AROBOTECH® SYSTEMS | Grinding AUTO REST®

工具研削用振れ止め装置



振れ止め技術のワールドリーダー

www.arobotech.com

Grinding AUTO REST®

アロボテック社について

アロボテック社は、研削用高精度自動調芯振れ止め装置のワールドリーダーであり、当社の製品は世界の産業界で幅広く知られております。

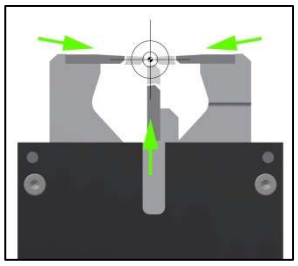
販売及びサービスにつきましては、アメリカミシガン州マディソン・ハイツに本部を置き、日本、ドイツ、インド、中国、韓国にそれぞれ拠点が御座います。



自動調芯振れ止め装置

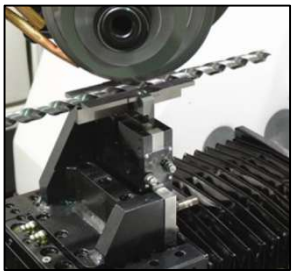
精度

アロボテック社製自動調芯振れ止め装置は、独自開発のスライディングウェッジ設計により卓越したクランプ精度を維持する事が出来ます。全製品が厳しい品質検査試験に合格しており、繰返し求芯精度は 0.001mm 以内です。



自動芯出し

直線的な動きが可能なスライドウェッジ機構を採用した振れ止め装置は自動芯出し機能を搭載しております。この機能は全ての振れ止め装置に搭載されております。



追随機能

自動調芯振れ止め装置は、追随機能により加工中に変化する研削箇所を保持する事が出来ます。自動芯出しにより 研削工程におけるワークサイズの変化に対応し、センターを維持し続けます。

使用上のメリット

品質の向上

•ツール刃先の精度を改善します。

•溝深さと位置を改善します。

•研削時の安定性が確保されます。

その他のメリット

•毎回ワークを正確に保持する事で研削代を最小にし、　切屑を削減する事が出来ます。

•研削切込量向上によるサイクルタイムの短縮が図れます。

•テールストックを使用せずにワークを正確に保持する事が出来ます。

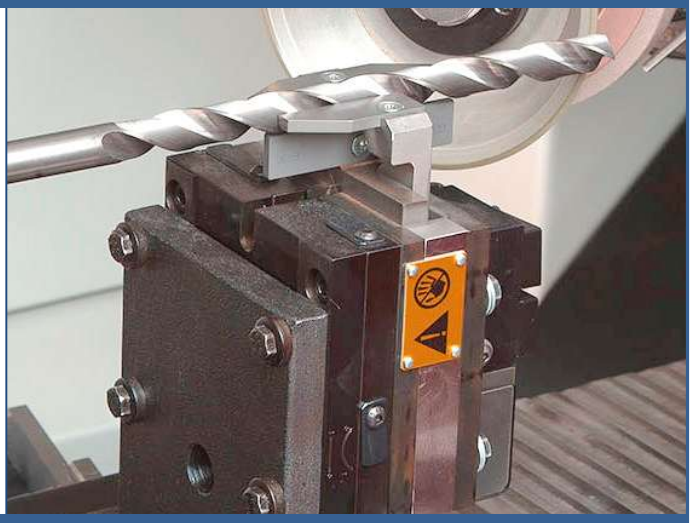
•様々な工具研削盤に対応したラインナップです。

•容易な段取り替えが出来ます。

製品に関する技術的なご質問のお問い合わせ先
e100_arobotech@mmts.co.jp　www.arobotech.com

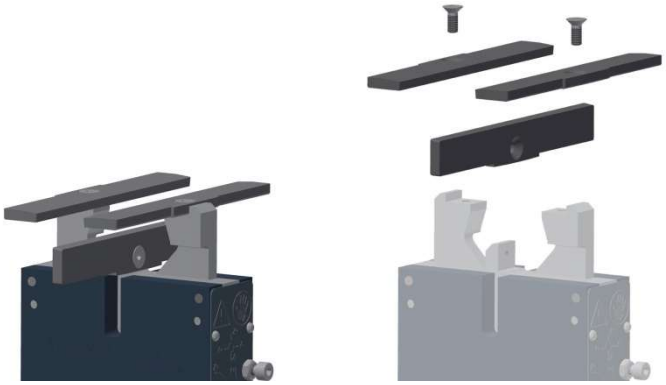
目次

製品概要····· Page 3
工具研削モデル····· Page 4 - 17
AUTO POINT ·····Page 18 - 19
機械の準備 ·····Page 20
取付 ·····Page 21
付属品 ·····Page 22
サービス ·····Page 23
修理 ·····Page 24



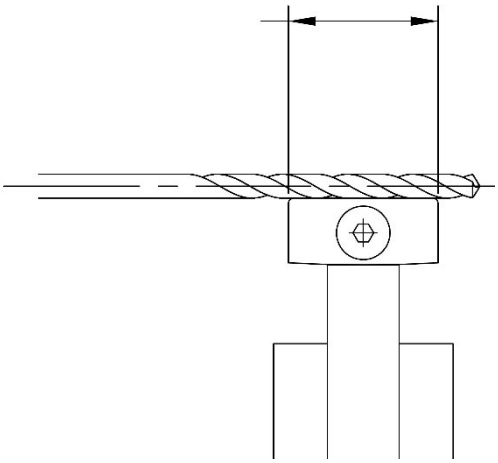
ツーリング構成

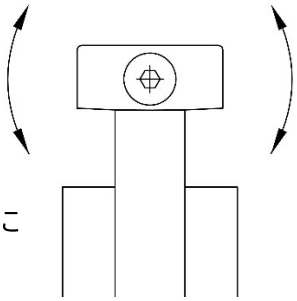
研削用「オートレスト®」は工具径・工具長に応じた適切なパッドの取付が必要となります。各モデルで使用可能なサイズがデータシートに記載されております。



取付け用パッド選択

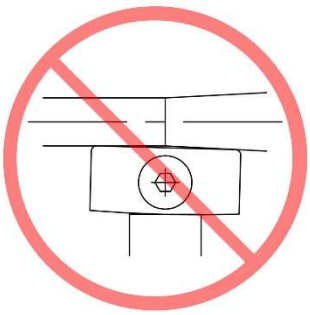
推奨されるパッド幅は工具の
3 - 4.5 溝分です。





パッドは円筒度やバックテーパ―に
応じて調整可能です。

対象ワークの直線部とバックテーパ―部を
同時に把持しないでください 。
ワークとツール、研削用「オートレスト®」を損傷
させる原因になります。



製品概要 – 工具研削モデル

研削用「オートレスト®」は自動式、自動調芯機能、 3点式振れ止め装置として、工具研削における安定性を提供致します。ロープロファイルのオーバーセンターウェアパッドは研削用のクリアランスを確保しながらワークをしっかりと把持します。自動式アームがリトラクトする事で、ワークの容易なローディング/アンローディングが出来ます。。



工具研削モデルには取付け/調整を容易にし、パフォーマンスを向上させる為の機能が用意されています。

主な機能:

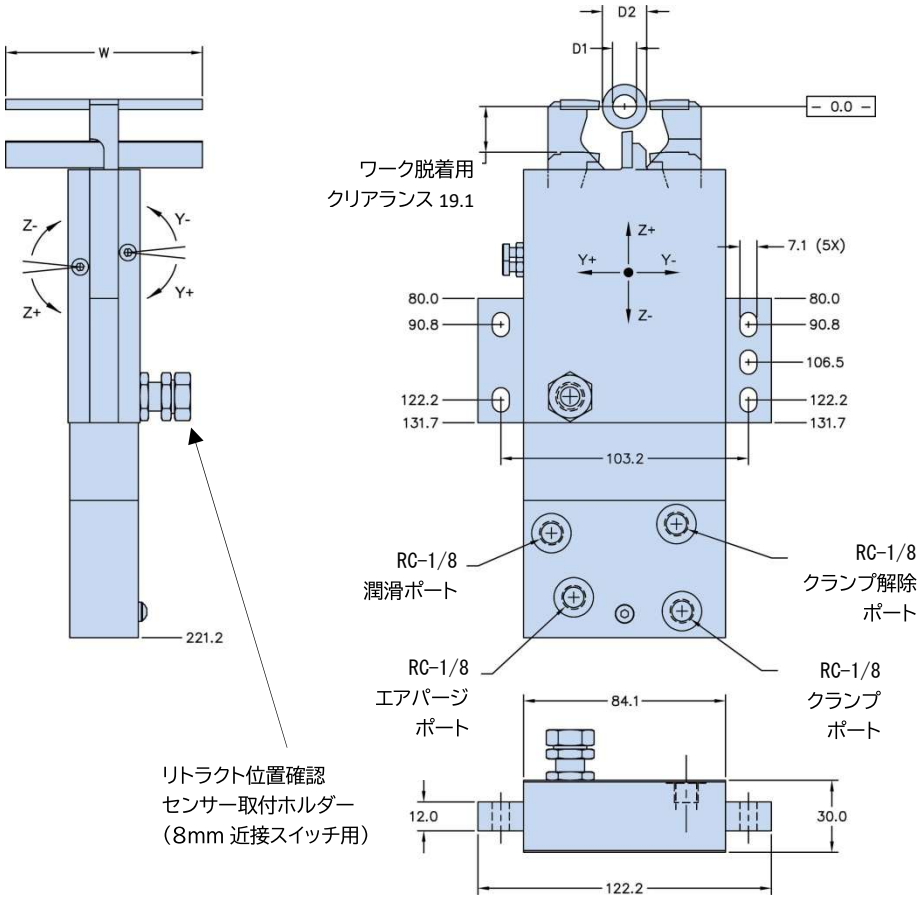
- 繰返し精度1μm
- ワーク脱着用アームリトラクト機能
- 2軸センターライン調整機能
- 位置確認センサー取付けホルダー準備
- 最小把握径1mm 対応
- サイド取付け用シリンダー
- 油圧駆動
- 空圧駆動

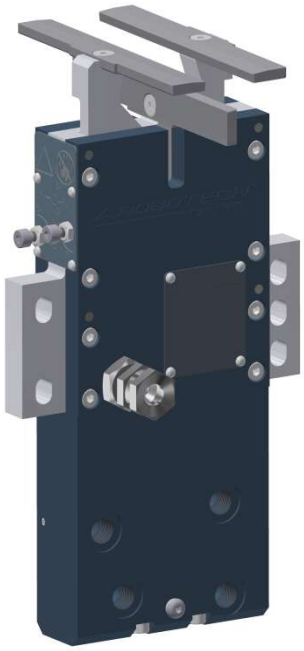
様々な機械・ワークに応じた最適な振れ止めの型式をご提案させていただきます。
まずはお気軽にお問い合わせください。

サポートについては三菱商事テクノスまたは sales@arobotech.com までお問い合わせください。

＊型式選定　＊改造　＊3D モデル　＊付属品
＊装置導入検討　＊特殊仕様　＊取付けベース　＊スペアパーツ

GC32907A | Grinding AUTO REST®





パッドセット			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
最小クランプ径	D1	mm	1	2	3	3	3	3	3	10	10	10	18.5
最大クランプ径	D2	mm	2	4	10	10	10	10	10	18.5	18.5	18.5	26.5
幅	W	mm	50	50	10	15	25	45	82	40	70	108	170

(Z 軸)垂直方向調整レンジ	mm	±0.13
(Y 軸)水平方向調整レンジ	mm	±0.08
受圧面積	cm2	2.8
シリンダーストローク	mm	29
作動圧	MPa	1.0 – 2.7
最大圧	MPa	3.2
エアパージ圧	MPa	0.03 – 0.05
潤滑量	cm3	0.02 – 0.03
潤滑頻度（インターバル）		稼働サイクル or 6 分毎
繰返し精度	mm	±0.001
重量	kg	4

上記リストに記載のない寸法についてはお問い合わせください。

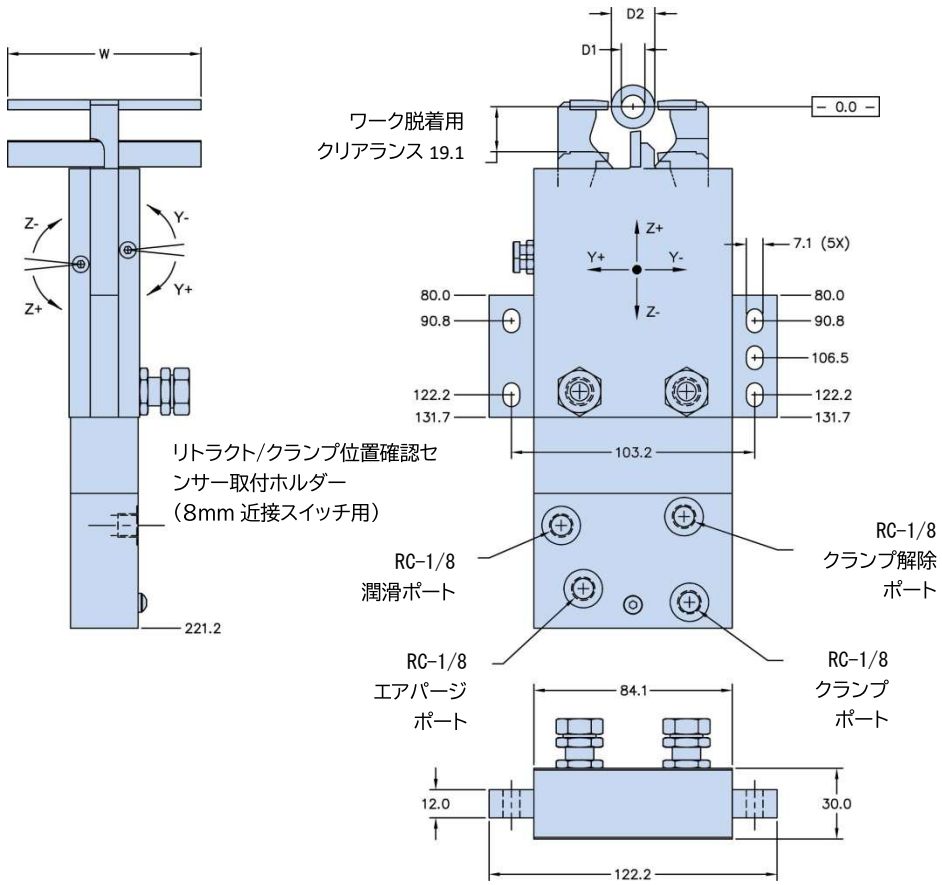
搭載機能:

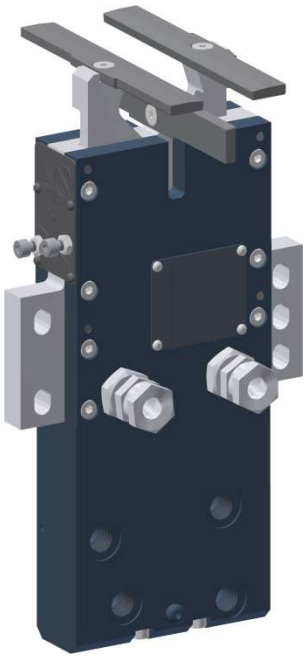
＊ワーク着脱用アームリトラクト
＊2軸センターライン調整
＊リトラクト位置確認センサー
　取付ホルダー
＊エアパージ用ポート

本製品の使用には
以下の付属品をご準備ください。

＊ ウェアパッドセット
＊取付ベース（ブラケット）

Grinding AUTO REST® | GC32907C





パッドセット			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
最小クランプ径	D1	mm	1	2	3	3	3	3	3	10	10	10	18.5
最大クランプ径	D2	mm	2	4	10	10	10	10	10	18.5	18.5	18.5	26.5
幅	W	mm	50	50	10	15	25	45	82	40	70	108	170

上記リストに記載のない寸法についてはお問い合わせください。

(Z 軸)垂直方向調整レンジ	mm	±0.13
(Y 軸)水平方向調整レンジ	mm	±0.08
受圧面積	cm2	2.8
シリンダーストローク	mm	29
作動圧	MPa	1.0 – 2.7
最大圧	MPa	3.2
エアパージ圧	MPa	0.03 – 0.05
潤滑量	cm3	0.02 – 0.03
潤滑頻度 (インターバル)		稼働サイクル or 6 分毎
繰返し精度	mm	±0.001
重量	kg	4

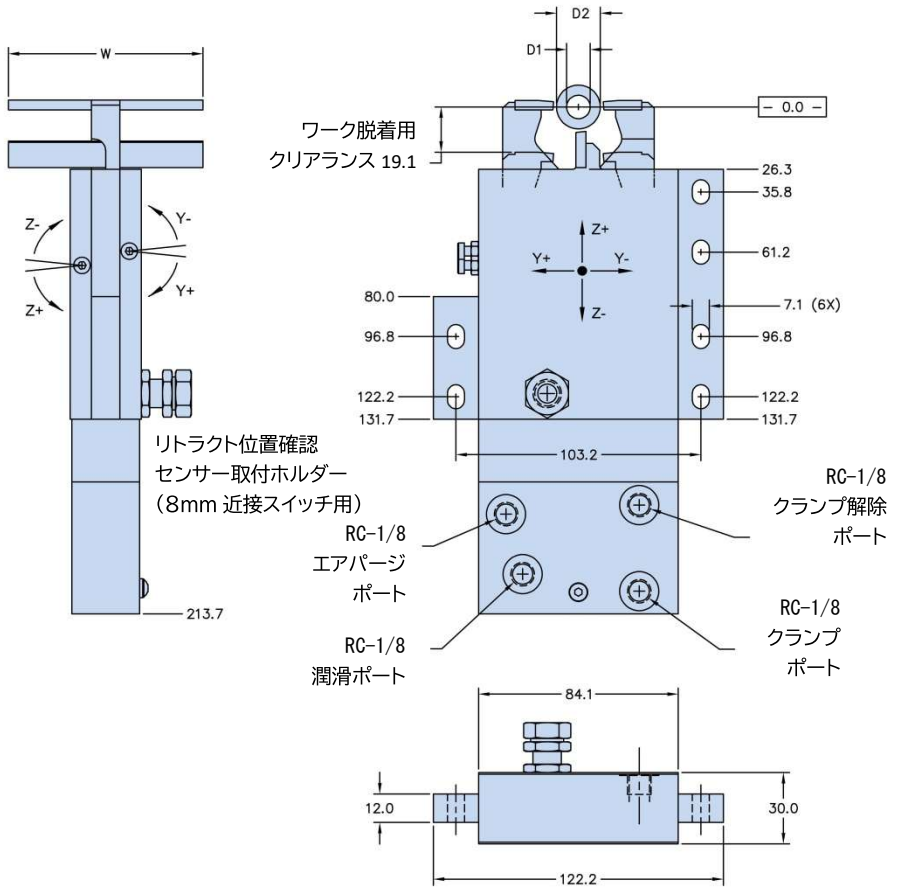
搭載機能:

＊ワーク着脱用アームリトラクト
＊2軸センターライン調整
＊リトラクト/クランプ位置
　確認センサー取付ホルダー
＊エアパージ用ポート

本製品の使用には
以下の付属品をご準備ください。

＊ウェアパッドセット
＊取付ベース(ブラケット)

GC29372A | Grinding AUTO REST®





パッドセット			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
最小クランプ径	D1	mm	1	2	3	3	3	3	3	10	10	10	18.5
最大クランプ径	D2	mm	2	4	10	10	10	10	10	18.5	18.5	18.5	26.5
幅	W	mm	50	50	10	15	25	45	82	40	70	108	170

上記リストに記載のない寸法についてはお問い合わせください。

(Z 軸)垂直方向調整レンジ	mm	±0.13
(Y 軸)水平方向調整レンジ	mm	±0.08
受圧面積	cm2	2.8
シリンダーストローク	mm	29
作動圧	MPa	1.0 – 2.7
最大圧	MPa	3.2
エアパージ圧	MPa	0.03 – 0.05
潤滑量	cm3	0.02 – 0.03
潤滑頻度 (インターバル)		稼働サイクル or 6 分毎
繰返し精度	mm	±0.001
重量	kg	4

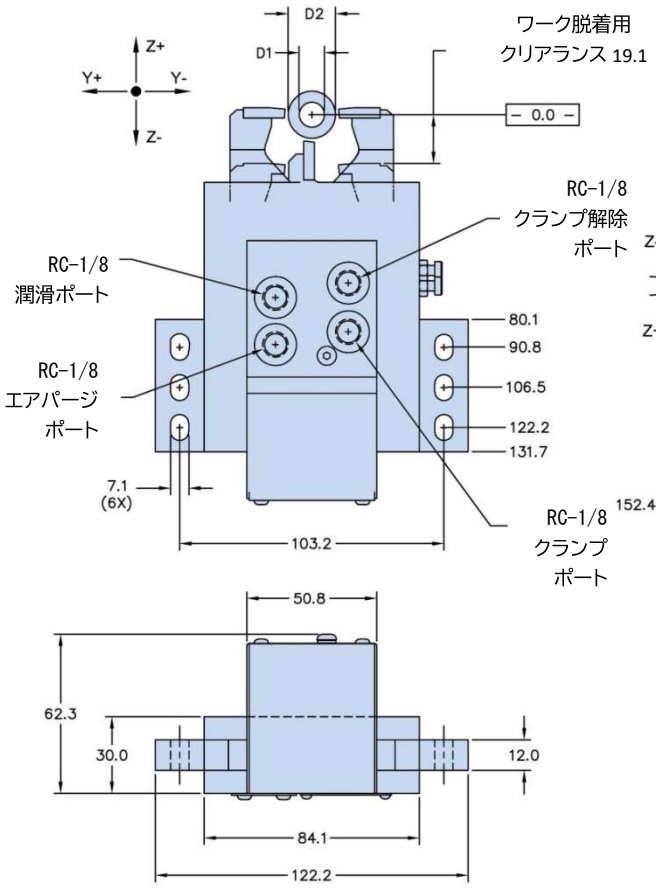
搭載機能:

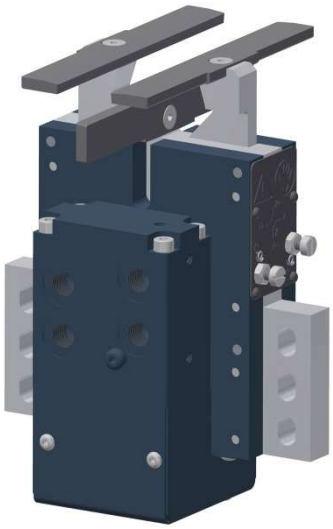
＊ワーク着脱用アームリトラクト
＊2軸センターライン調整
＊リトラクト位置確認センサー
　取付ホルダー
＊エアパージ用ポート

本製品の使用には
以下の付属品をご準備ください。

＊ウェアパッドセット
＊取付ベース(ブラケット)

Grinding AUTO REST® | GC021042A





パッドセット			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
最小クランプ径	D1	mm	1	2	3	3	3	3	3	10	10	10	18.5
最大クランプ径	D2	mm	2	4	10	10	10	10	10	18.5	18.5	18.5	26.5
幅	W	mm	50	50	10	15	25	45	82	40	70	108	170

(Z 軸)垂直方向調整レンジ	mm	±0.13
(Y 軸)水平方向調整レンジ	mm	±0.08
受圧面積	cm2	2.4
シリンダーストローク	mm	29
作動圧	MPa	1.0 – 2.7
最大圧	MPa	3.2
エアパージ圧	MPa	0.03 – 0.05
潤滑量	cm3	0.02 – 0.03
潤滑頻度 (インターバル)		稼働サイクル or 6 分毎
繰返し精度	mm	±0.001
重量	kg	4

上記リストに記載のない寸法についてはお問い合わせください。

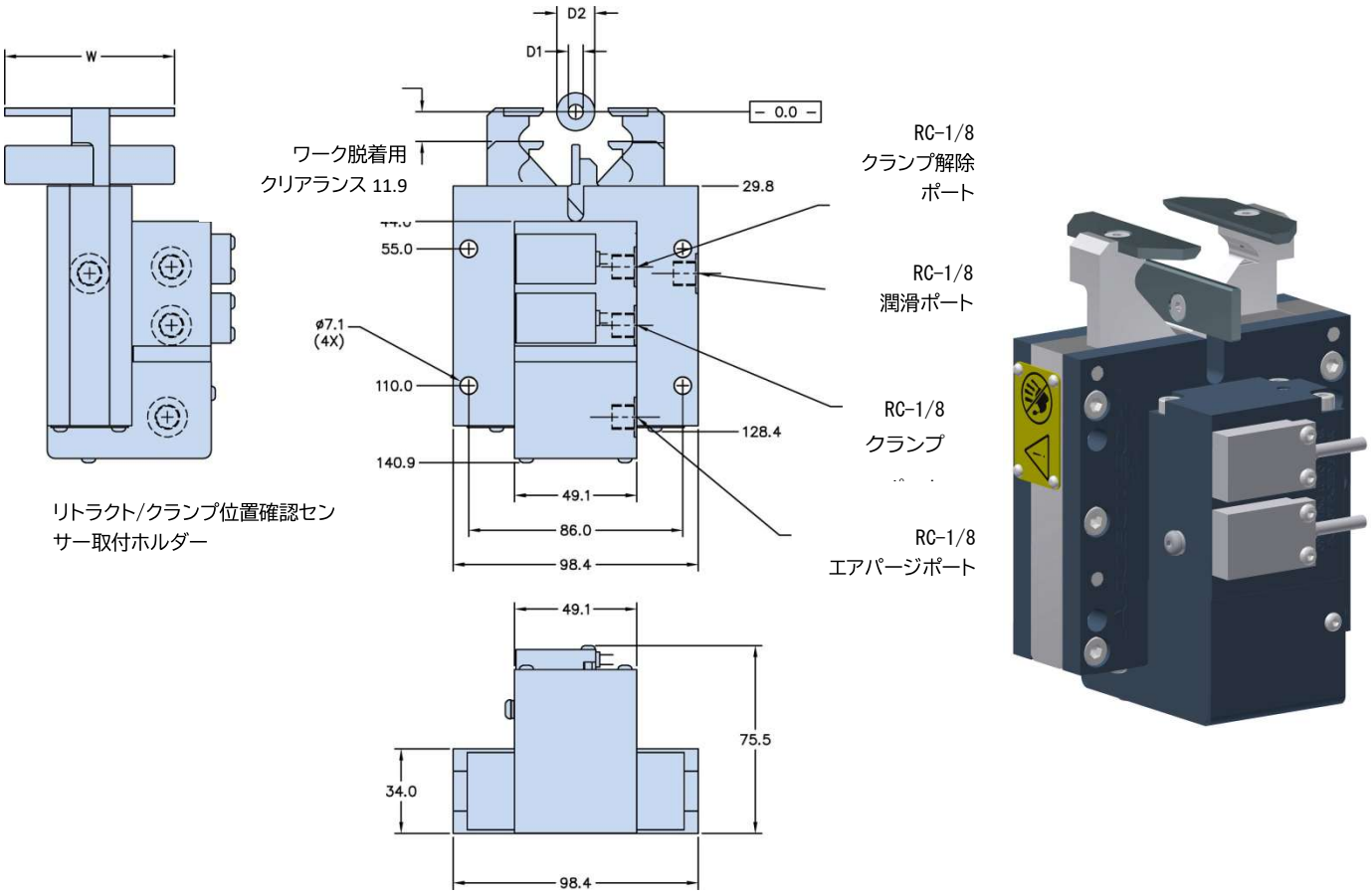
搭載機能:

＊ワーク着脱用アームリトラクト
＊2軸センターライン調整
＊横取付け用シリンダー
＊エアパージ用ポート

本製品の使用には
以下の付属品をご準備ください。

＊ウェアパッドセット
＊取付ベース(ブラケット)

GC32790A | Grinding AUTO REST®



パッドセット			1	2	3
最小クランプ径	D1	mm	1	2.35	6
最大クランプ径	D2	mm	3	13	16
幅	W	mm	50	55	70

(Z 軸)垂直方向調整レンジ	mm	N/A
(Y 軸)水平方向調整レンジ	mm	N/A
受圧面積	cm2	2.4
シリンダーストローク	mm	25.4
作動圧	MPa	1.0 – 2.7
最大圧	MPa	3.2
エアパージ圧	MPa	0.03 – 0.05
潤滑量	cm3	0.02 – 0.03
潤滑頻度 (インターバル)		稼働サイクル or 6 分毎
繰返し精度	mm	±0.001
重量	kg	4

上記リストに記載のない寸法についてはお問い合わせください。

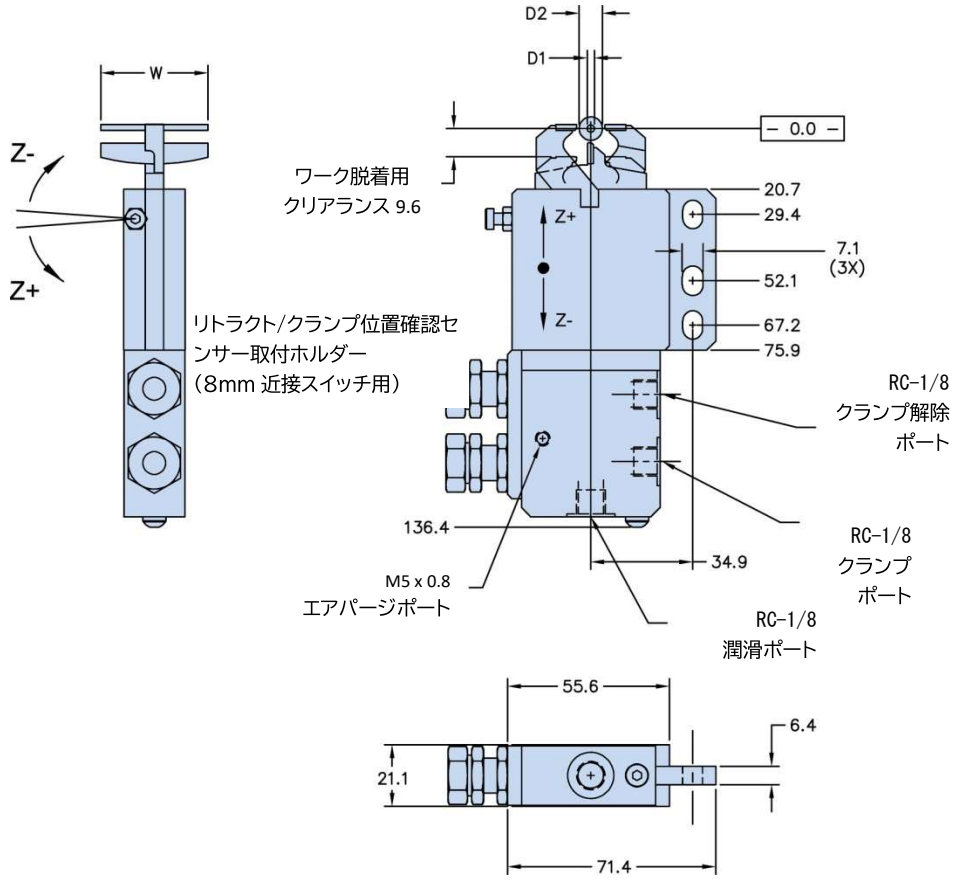
搭載機能:

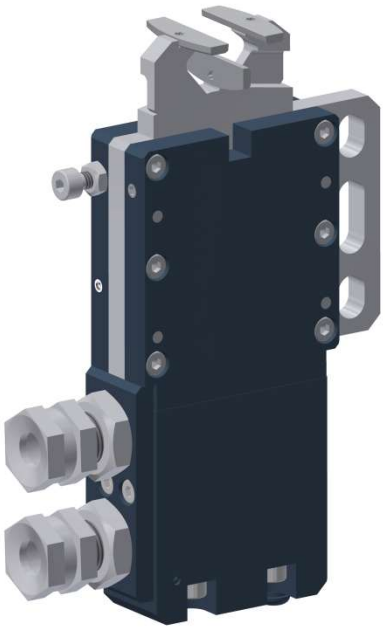
＊ワーク着脱用アームリトラクト
＊リトラクト/クランプ位置
　確認センサー取付ホルダー
＊エアパージ用ポート

本製品の使用には
以下の付属品をご準備ください。

＊ウェアパッドセット
＊取付ベース(ブラケット)

Grinding AUTO REST® | GR-081





パッドセット			1	2	3	4
最小クランプ径	D1	mm	1	2.5	2.5	2.5
最大クランプ径	D2	mm	3	8	8	8
幅	W	mm	20	15	25	35

(Z 軸)垂直方向調整レンジ	mm	±0.06
(Y 軸)水平方向調整レンジ	mm	N/A
受圧面積	cm2	1.9
シリンダーストローク	mm	15
作動圧	MPa	1.0 – 2.7
最大圧	MPa	3.2
エアパージ圧	MPa	0.03 – 0.05
潤滑量	cm3	0.02 – 0.03
潤滑頻度 (インターバル)		稼働サイクル or 6 分毎
繰返し精度	mm	±0.001
重量	kg	1

上記リストに記載のない寸法についてはお問い合わせください。

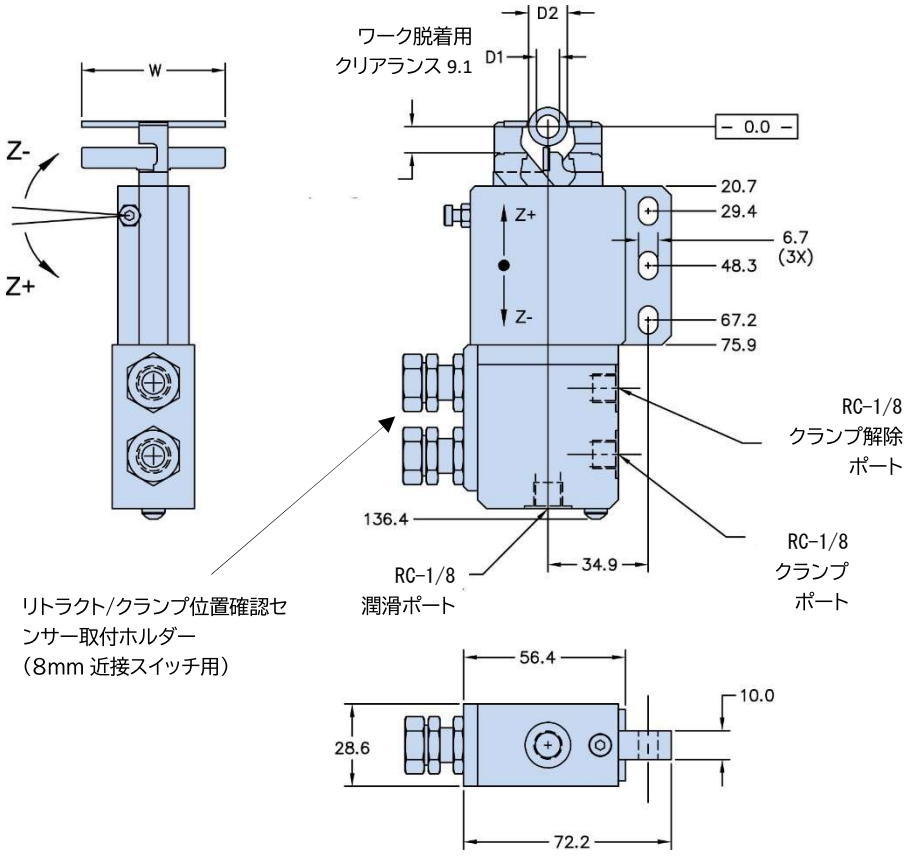
搭載機能:

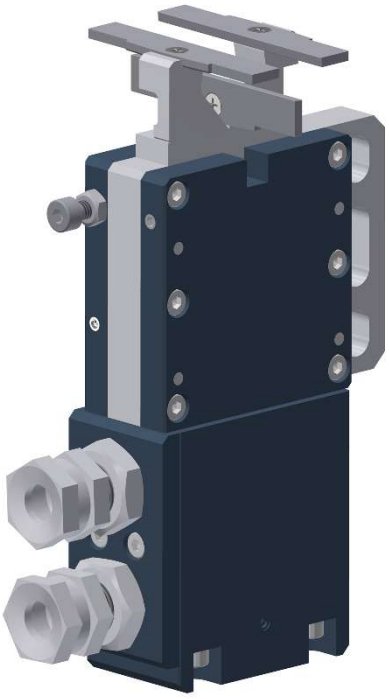
＊ワーク着脱用アームリトラクト
＊Z 軸センターライン調整
＊リトラクト/クランプ位置
　確認センサー取付ホルダー
＊エアパージ用ポート

本製品の使用には
以下の付属品をご準備ください。

＊ ウェアパッドセット
＊ 取付ベース(ブラケット)

GC28601A | Grinding AUTO REST®





パッドセット			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
最小クランプ径	D1	mm	1	2.5	2.5	2.5	2.5	5	5	5	5	9.5	10.5	10.5
最大クランプ径	D2	mm	3	8	8	8	8	10.5	10.5	10.5	10.5	15	16	16
幅	W	mm	30	25	30	40	50	50	60	70	80	70	80	90

上記リストに記載のない寸法についてはお問い合わせください。

(Z 軸)垂直方向調整レンジ	mm	±0.056
(Y 軸)水平方向調整レンジ	mm	N/A
受圧面積	cm2	2.8
シリンダーストローク	mm	15
作動圧	MPa	1.0 – 2.7
最大圧	MPa	3.2
エアパージ圧	MPa	N/A
潤滑量	cm3	0.02 – 0.03
潤滑頻度 （インターバル）		稼働サイクル or 6 分毎
繰返し精度	mm	±0.001
重量	kg	1.5

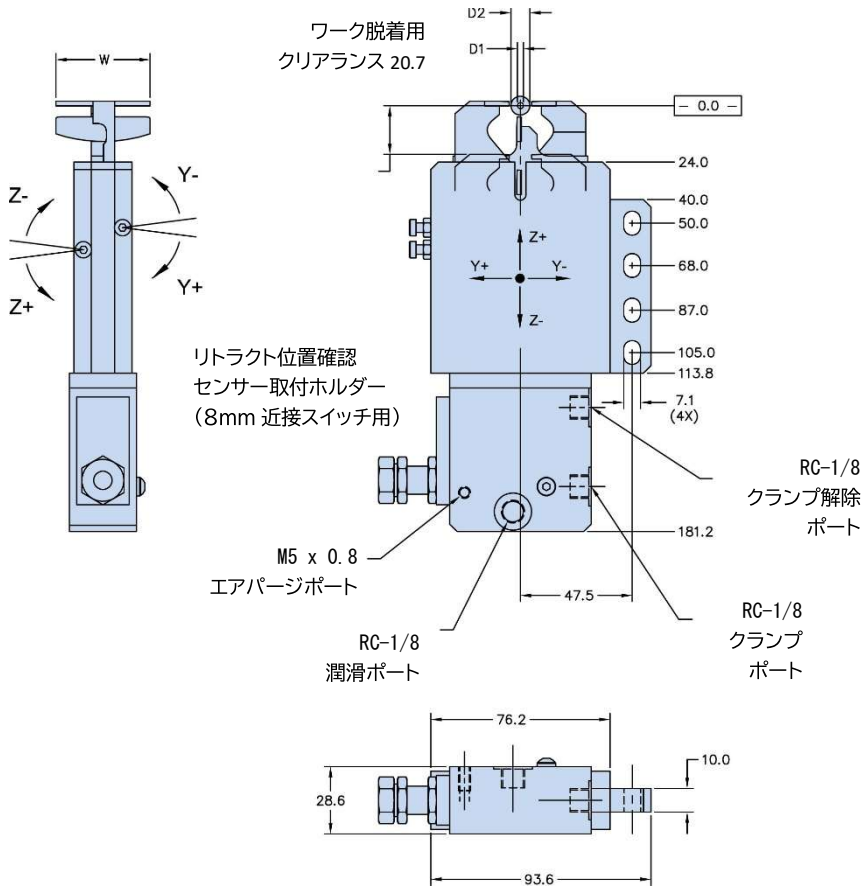
搭載機能：

＊ワーク着脱用アームリトラクト
＊Z 軸センターライン調整
＊リトラクト/クランプ位置
　確認センサー取付ホルダー

本製品の使用には
以下の付属品をご準備ください。

＊ウェアパッドセット
＊取付ベース(ブラケット)

Grinding AUTO REST® | GC023632A





パッドセット			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
最小クランプ径	D1	mm	1	2.5	2.5	2.5	2.5	5	5	5	5	9.5	10.5	10.5
最大クランプ径	D2	mm	3	8	8	8	8	10.5	10.5	10.5	10.5	15	16	16
幅	W	mm	30	25	30	40	50	50	60	70	80	70	80	90

上記リストに記載のない寸法についてはお問い合わせください。

(Z 軸)垂直方向調整レンジ	mm	±0.12
(Y 軸)水平方向調整レンジ	mm	±0.04
受圧面積	cm2	1.9
シリンダーストローク	mm	26.4
作動圧	MPa	1.0 – 2.7
最大圧	MPa	3.2
エアパージ圧	MPa	0.03 – 0.05
潤滑量	cm3	0.02 – 0.03
潤滑頻度 (インターバル)		稼働サイクル or 6 分毎
繰返し精度	mm	±0.001
重量	kg	2.5

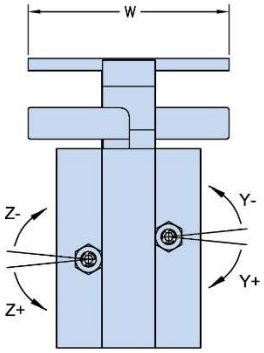
搭載機能:

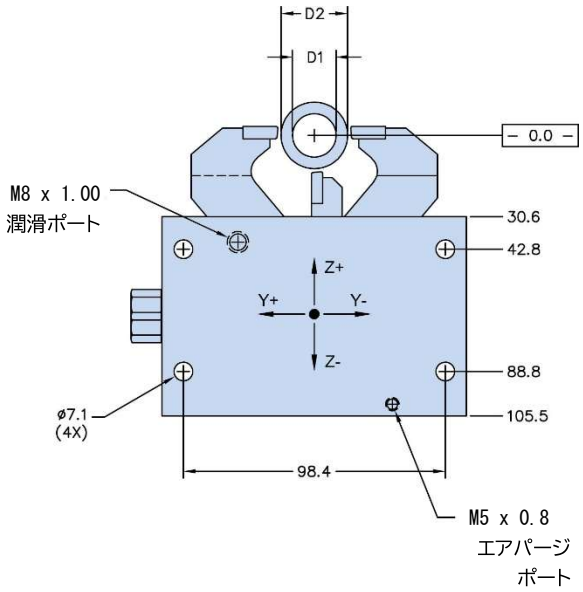
＊ワーク着脱用アームリトラクト
＊2軸センターライン調整
＊リトラクト位置確認センサー
　取付ホルダー
＊エアパージ用ポート

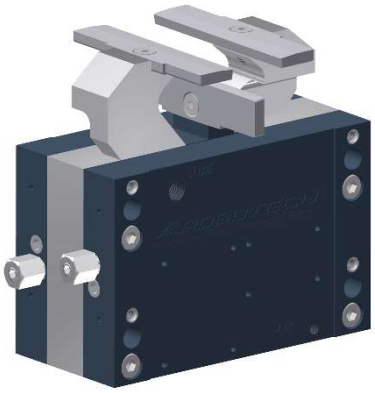
本製品の使用には
以下の付属品をご準備ください。

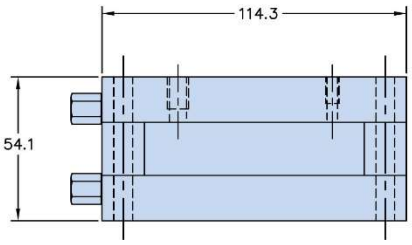
＊ウェアパッドセット
＊取付ベース(ブラケット)

GC19722A | Grinding AUTO REST®









パッドセット			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
最小クランプ径	D1	mm	1	2	3	3	3	3	3	10	10	10	18.5
最大クランプ径	D2	mm	2	4	10	10	10	10	10	18.5	18.5	18.5	26.5
幅	W	mm	50	50	10	15	25	45	82	40	70	108	170

上記リストに記載のない寸法についてはお問い合わせください。

(Z 軸)垂直方向調整レンジ	mm	±0.13
(Y 軸)水平方向調整レンジ	mm	±0.08
受圧面積	cm2	N/A
シリンダーストローク	mm	N/A
作動圧	MPa	N/A
最大圧	MPa	N/A
エアパージ圧	MPa	0.03 – 0.05
潤滑量	cm3	0.02 – 0.03
潤滑頻度 (インターバル)		稼働サイクル or 6 分毎
繰返し精度	mm	±0.001
重量	kg	4.6

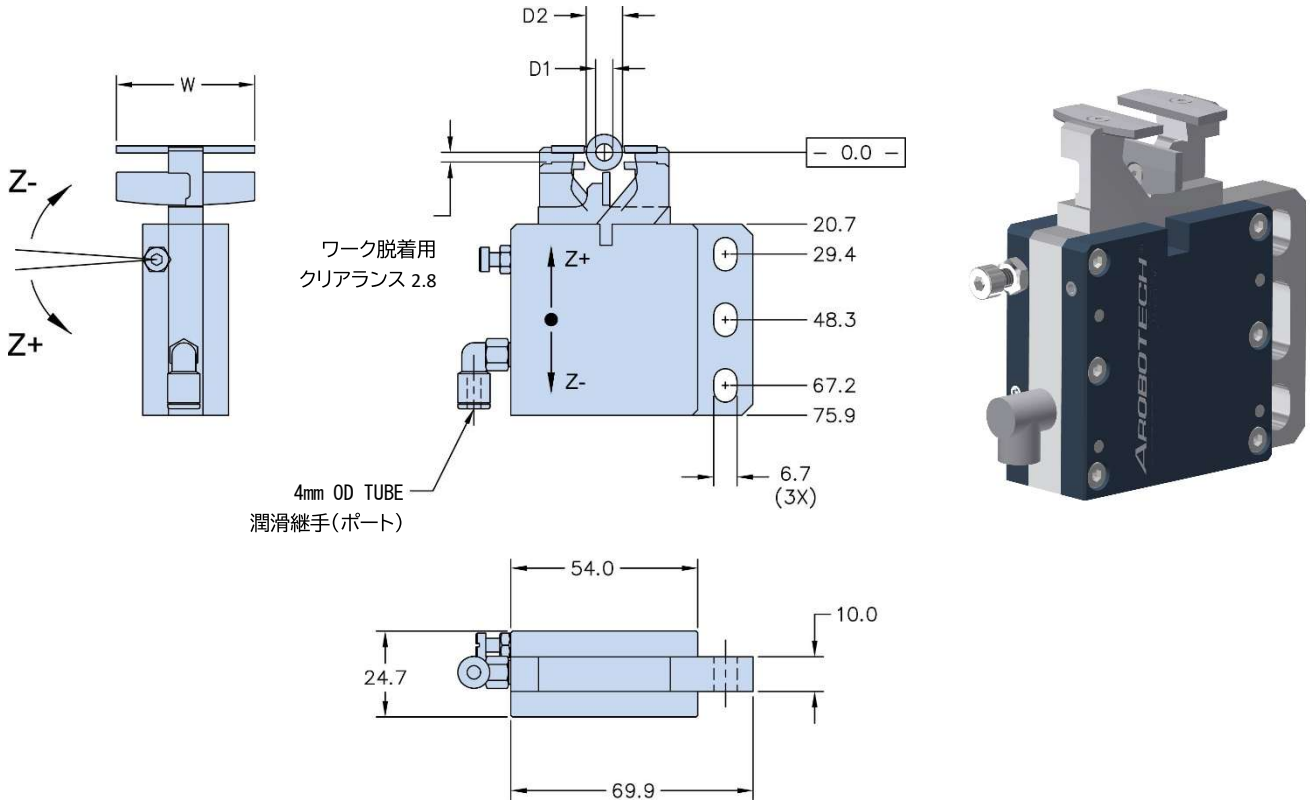
搭載機能:

＊2軸センターライン調整
＊エアパージ用ポート

本製品の使用には
以下の付属品をご準備ください。

＊ウェアパッドセット
＊取付ベース(ブラケット)
＊ドライブメカニズム

Grinding AUTO REST® | GC36551B



パッドセット			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
最小クランプ径	D1	mm	1	2.5	2.5	2.5	2.5	5	5	5	5	9.5	10.5	10.5
最大クランプ径	D2	mm	3	8	8	8	8	10.5	10.5	10.5	10.5	15	16	16
幅	W	mm	30	25	30	40	50	50	60	70	80	70	80	90

上記リストに記載のない寸法についてはお問い合わせください。

(Z 軸)垂直方向調整レンジ	mm	±0.056
(Y 軸)水平方向調整レンジ	mm	N/A
受圧面積	cm2	N/A
シリンダーストローク	mm	N/A
作動圧	MPa	N/A
最大圧	MPa	N/A
エアパージ圧	MPa	N/A
潤滑量	cm3	0.02 – 0.03
潤滑頻度 (インターバル)		稼働サイクル or 6 分毎
繰返し精度	mm	±0.001
重量	kg	1.5

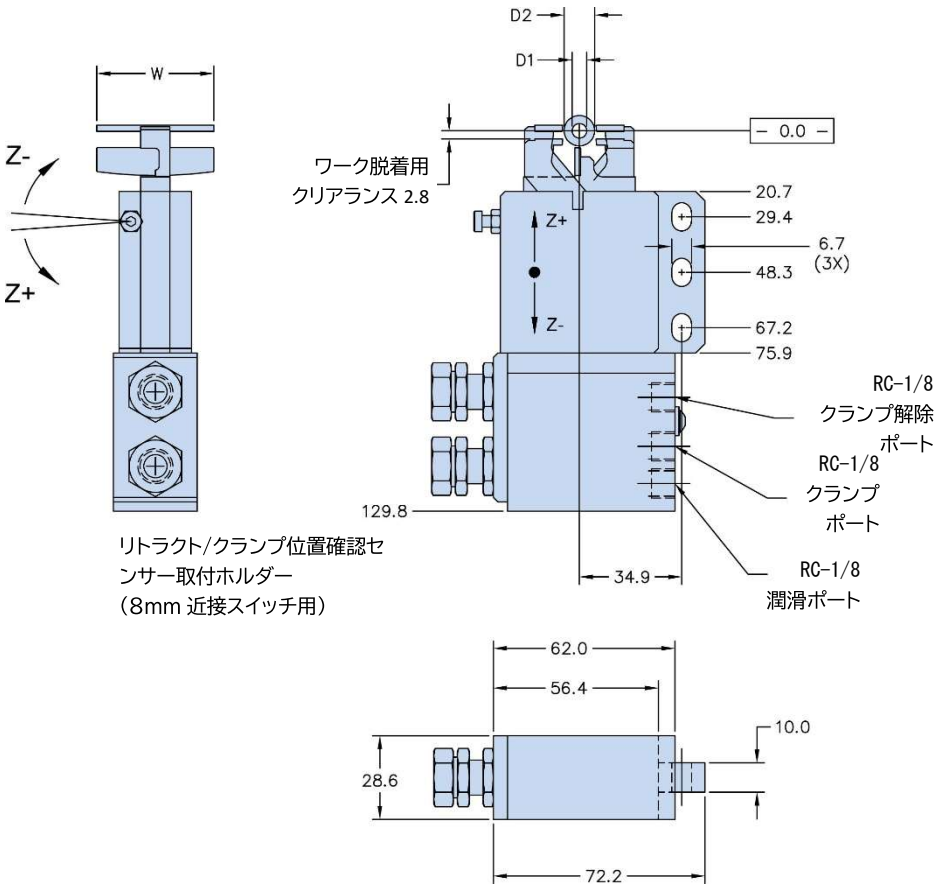
搭載機能:

＊ 2軸センターライン調整
＊ ワーク着脱用アームリトラクト

本製品の使用には
以下の付属品をご準備ください。

＊ ウェアパッドセット
＊ 取付ベース(ブラケット)
＊ドライブメカニズム

GC32676A | Grinding AUTO REST®





パッドセット			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
最小クランプ径	D1	mm	1	2.5	2.5	2.5	2.5	5	5	5	5	9.5	10.5	10.5
最大クランプ径	D2	mm	3	8	8	8	8	10.5	10.5	10.5	10.5	15	16	16
幅	W	mm	30	25	30	40	50	50	60	70	80	70	80	90

上記リストに記載のない寸法についてはお問い合わせください。

(Z 軸)垂直方向調整レンジ	mm	±0.056
(Y 軸)水平方向調整レンジ	mm	N/A
受圧面積	cm2	2.8
シリンダーストローク	mm	8.6
作動圧	MPa	1.0 – 2.7
最大圧	MPa	3.2
エアパージ圧	MPa	N/A
潤滑量	cm3	0.02 – 0.03
潤滑頻度（インターバル）		稼働サイクル or 6 分毎
繰返し精度	mm	±0.001
重量	kg	1.5

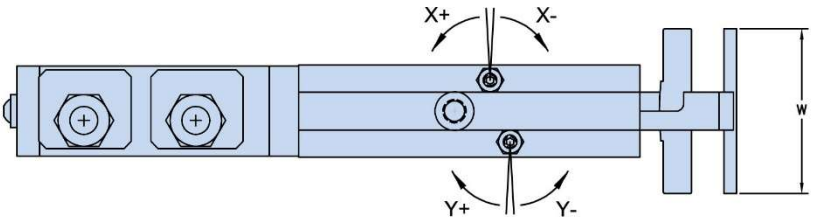
搭載機能:

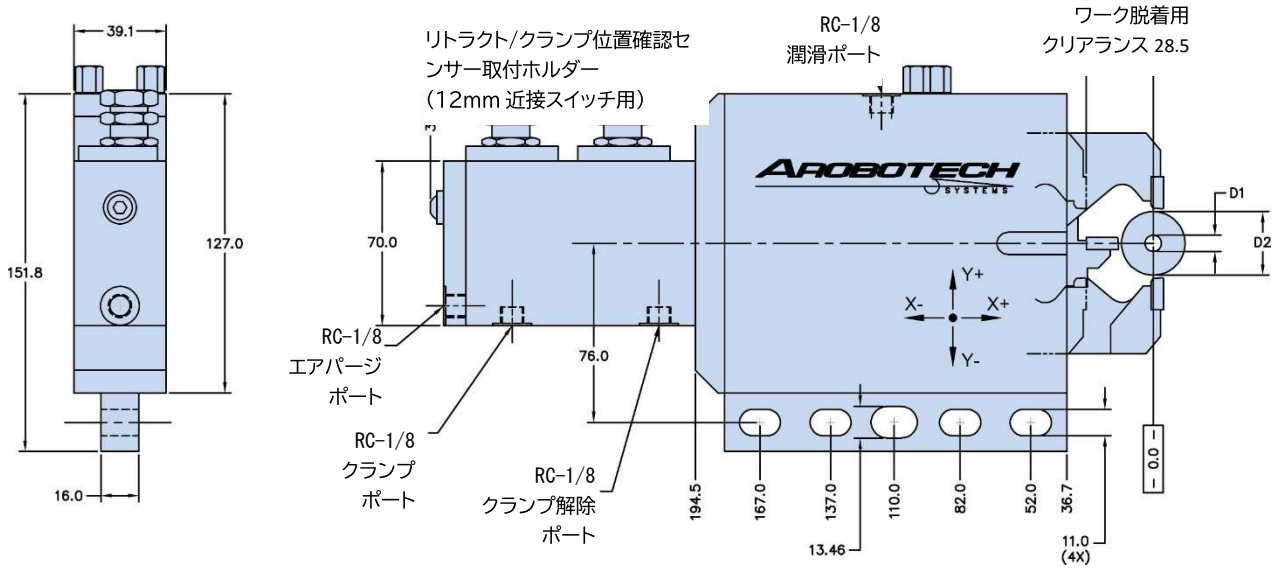
＊ワーク着脱用アームリトラクト
＊Z 軸センターライン調整
＊リトラクト/クランプ位置確認
センサー取付ホルダー

本製品の使用には
以下の付属品をご準備ください。

＊ ウェアパッドセット
＊ 取付ベース(ブラケット)

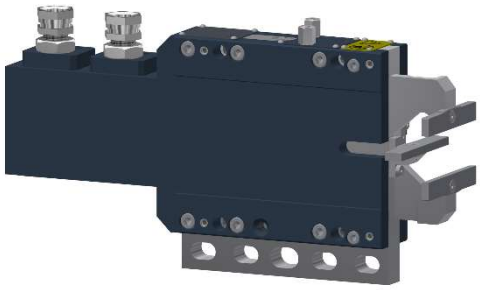
Grinding AUTO REST® | GC29222Y-MOD





パッドセット			1	2	3	4	5	6
最小クランプ径	D1	mm	3	3	3	7	7	7
最大クランプ径	D2	mm	10	10	10	27	27	27
幅	W	mm	15	25	40	20	50	70

上記リストに記載のない寸法についてはお問い合わせください。



(X 軸)水平方向調整レンジ	mm	±0.22
(Y 軸)垂直方向調整レンジ	mm	±0.07
受圧面積	cm2	6.12
シリンダーストローク	mm	60
作動圧	MPa	1.5 – 3.0
最大圧	MPa	4.5
エアパージ圧	MPa	0.03 – 0.05
潤滑量	cm3	0.03 – 0.04
潤滑頻度 (インターバル)		稼働サイクル or 6 分毎
繰返し精度	mm	±0.001
重量	kg	5

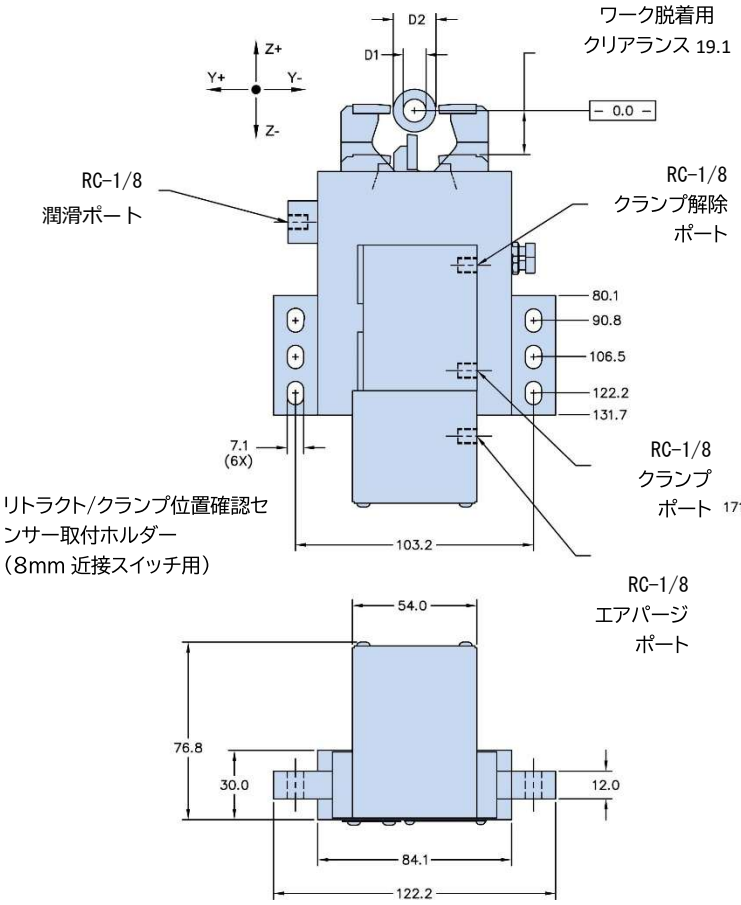
搭載機能:

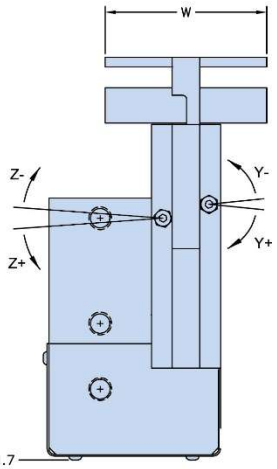
* ワーク着脱用アームリトラクト
* 2軸センターライン調整
* リトラクト/クランプ位置確認センサー取付ホルダー
* エアパージ用ポート

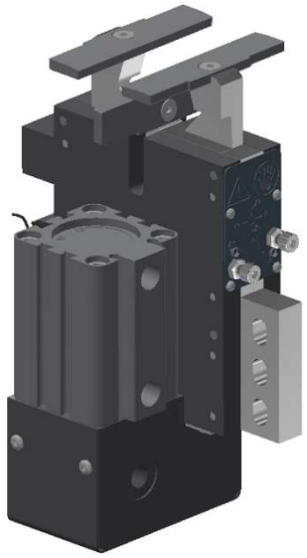
本製品の使用には
以下の付属品をご準備ください。

* ウェアパッドセット
* 取付ベース(ブラケット)

GC03972A | Grinding AUTO REST®







工具研削用パッドセット			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
最小クランプ径	D1	mm	1	2	3	3	3	3	3	10	10	10	18.5
最大クランプ径	D2	mm	2	4	10	10	10	10	10	18.5	18.5	18.5	26.5
幅	W	mm	50	50	10	15	25	45	82	40	70	108	170

外径研削用パッドセット			21	22	23	24
最小クランプ径	D1	mm	2	3	10	18.5
最大クランプ径	D2	mm	4	10	18.5	26.5

上記リストに記載のない寸法については
お問い合わせください。

(Z 軸)垂直方向調整レンジ	mm	±0.13
(Y 軸)水平方向調整レンジ	mm	±0.08
受圧面積	cm2	7.9
シリンダーストローク	mm	29
作動圧	MPa	0.5 – 0.8
最大圧	MPa	0.8
エアパージ圧	MPa	0.03 – 0.05
潤滑量	cm3	0.02 – 0.03
潤滑頻度 (インターバル)		稼働サイクル or 6 分毎
繰返し精度	mm	±0.003
重量	kg	4

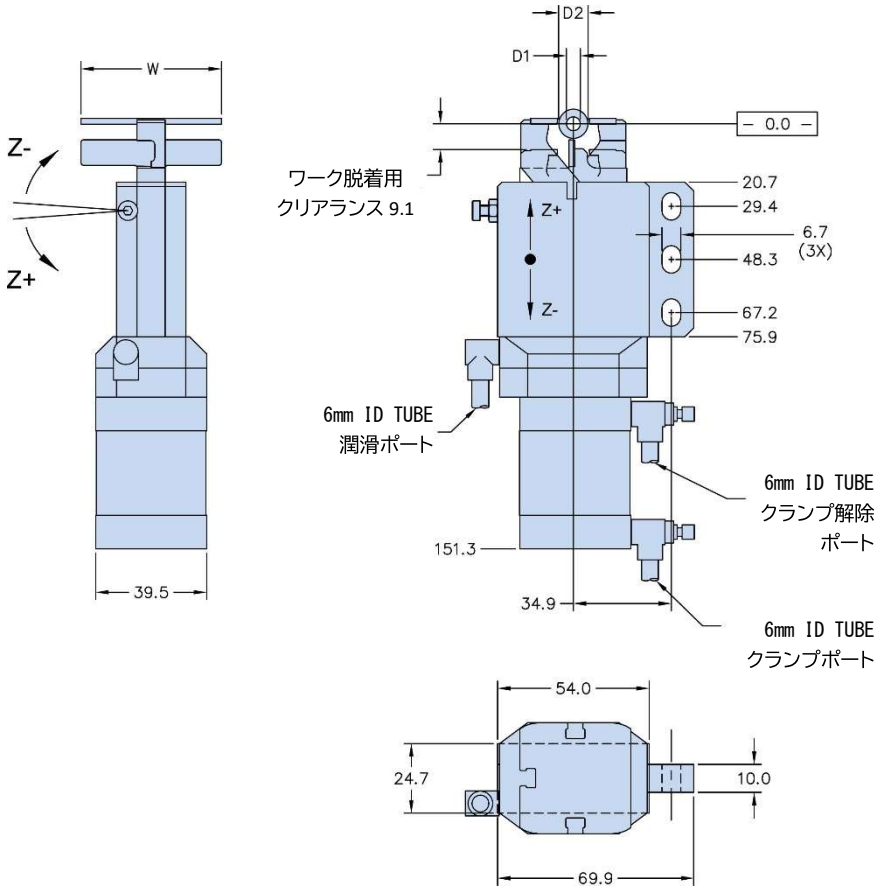
搭載機能:

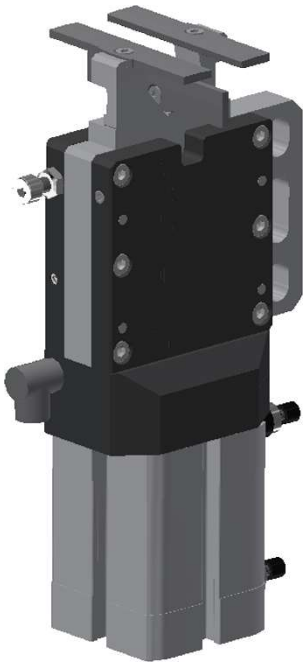
＊エア駆動
＊ワーク着脱用アームリトラクト
＊2軸センターライン調整
＊リトラクト/クランプ位置確認
　センサー取付ホルダー
＊エアパージ用ポート

本製品の使用には
以下の付属品をご準備ください。

＊ウェアパッドセット
＊取付ベース(ブラケット)

Grinding AUTO REST® | GC38341A





工具研削用パッドセット			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
最小クランプ径	D1	mm	1	2	3	3	3	3	3	10	10	10	18.5
最大クランプ径	D2	mm	2	4	10	10	10	10	10	18.5	18.5	18.5	26.5
幅	W	mm	50	50	10	15	25	45	82	40	70	108	170

外径研削用パッドセット			21	22	23
最小クランプ径	D1	mm	2.8	5	9.5
最大クランプ径	D2	mm	8	10.5	15

上記リストに記載のない寸法については
お問い合わせください。

(Z 軸)垂直方向調整レンジ	mm	±0.056
(Y 軸)水平方向調整レンジ	mm	N/A
受圧面積	cm2	4.9
シリンダーストローク	mm	15
作動圧	MPa	0.5 – 1.0
最大圧	MPa	1.0
エアパージ圧	MPa	N/A
潤滑量	cm3	0.02 – 0.03
潤滑頻度 (インターバル)		稼働サイクル or 6 分毎
繰返し精度	mm	±0.003
重量	kg	1

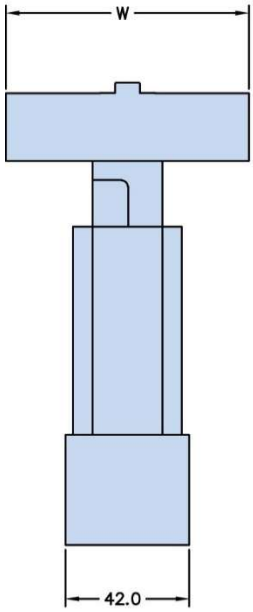
搭載機能:

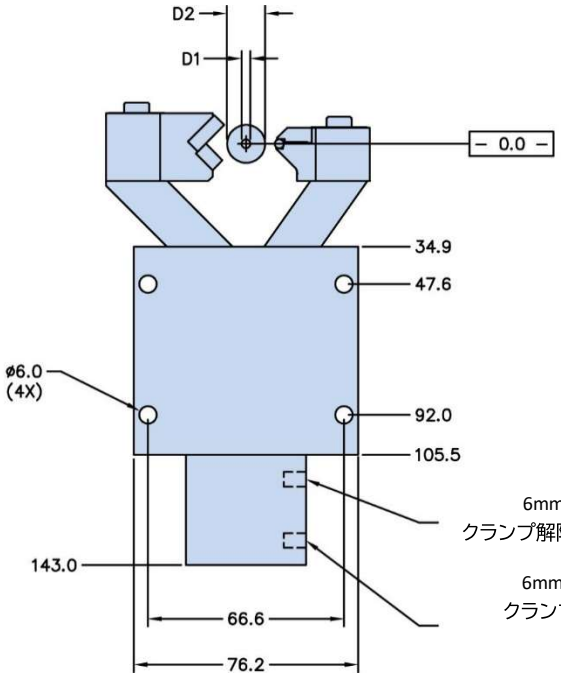
＊エア駆動
＊ワーク着脱用アームリトラクト
＊Z 軸センターライン調整

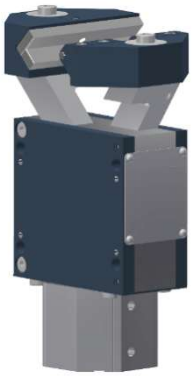
本製品の使用には
以下の付属品をご準備ください。

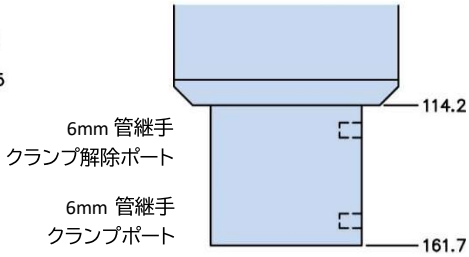
＊ウェアパッドセット
＊取付ベース(ブラケット)

DP-090 | AUTO POINT™









位置確認センサー用磁気ピストン

パッドセット			1	2	3	4
最小クランプ径	D1	mm	3	3	3	3
最大クランプ径	D2	mm	13	13	13	13
幅	W	mm	25	33	63.5	82.6

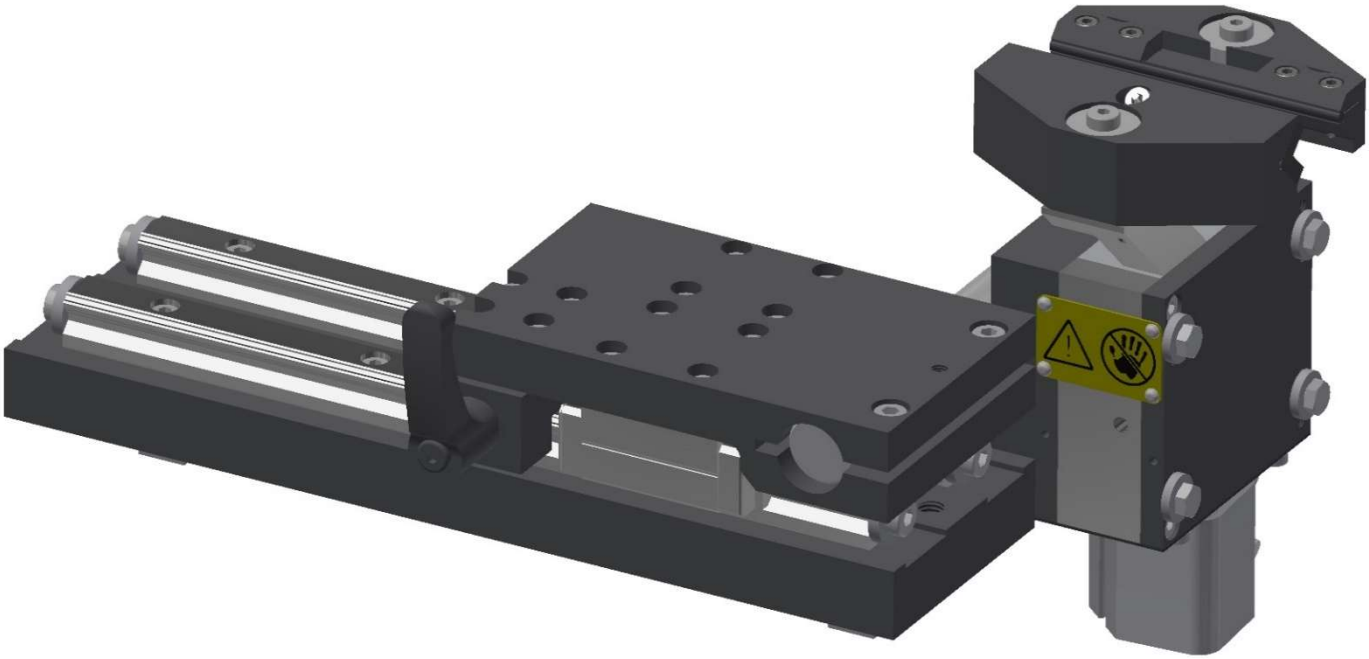
上記リストに記載のない寸法についてはお問い合わせください。

(Z 軸)垂直方向調整レンジ	mm	N/A
(Y 軸)水平方向調整レンジ	mm	N/A
受圧面積	cm2	4.8
シリンダーストローク	mm	12.7
作動圧	MPa	0.4 – 0.8
最大圧	MPa	0.8
エアパージ圧	MPa	N/A
潤滑量	cm3	N/A
潤滑頻度 (インターバル)		N/A
繰返し精度	mm	±0.003
重量	kg	2

備考:
当モデルは専用の取付けベースが必要です。
19 ページを参照ください。

特徴:
* 自動センタリング
* バックテーパー調整用旋回ツーリング
* 高寿命パッドセット
* 専用潤滑不要
* エア駆動

AUTO POINT™　DP-090 Mounting



モデル DP-090 専用　素早い段取り性に特化したクイックチェンジ取付けベース

クイックチェンジ取付けベースは、ホイールヘッドの軸方向の動きに合わせた 2 つのリニアガイドを備えています。これにより、再調整せずに DP-090 を横方向に再配置する事が出来ます。手動ロックハンドルを使用すると、各動作後に装置を固定出来ます。

クイックチェンジ取付けベースは、ほとんどの機械テーブルに搭載可能です。

詳細につきましては下記窓口までお問い合わせください。

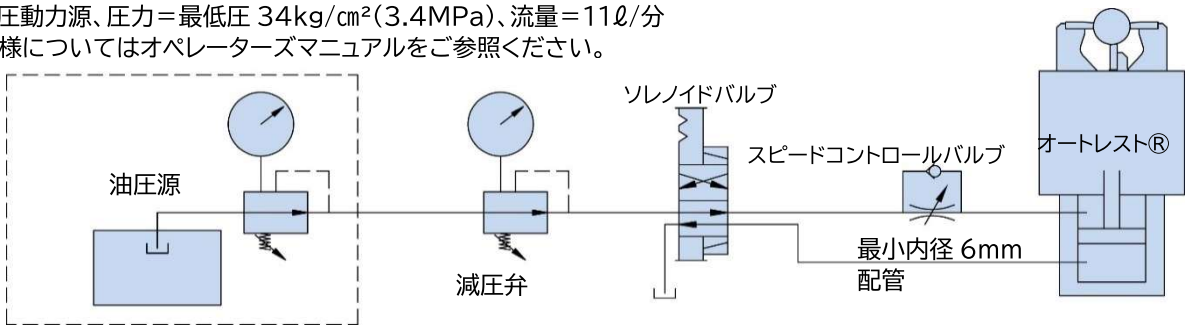
機械の準備

警告! 工具研削用「オートレスト®」は油圧で動作します。怪我や機器の損傷を避けるため、常に細心の注意を払ってください。

如何なる場合であっても機械メーカーの操作及び安全ガイドラインが、本書内容よりも優先するものとします。

油圧

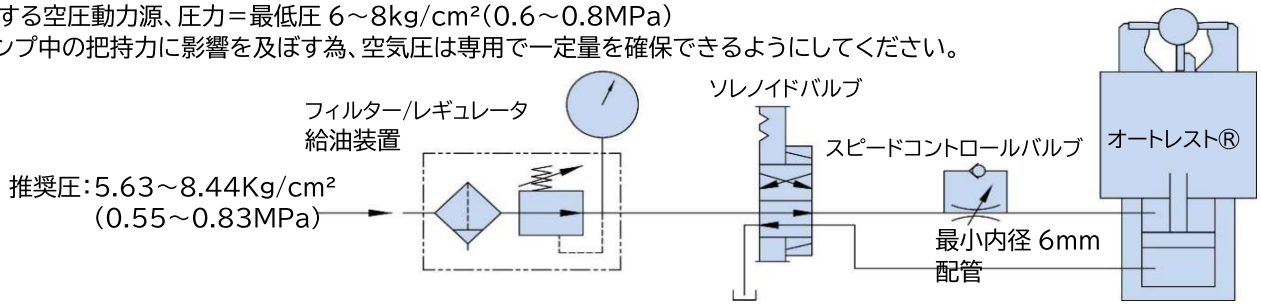
推奨する油圧動力源、圧力＝最低圧 34kg/㎠(3.4MPa)、流量＝11ℓ/分
具体的な仕様についてはオペレーターズマニュアルをご参照ください。



＜油圧・空圧共通＞
・各工具研削用「オートレスト®」に減圧弁付き 4 方向 2 位置ソレノイドバルブをご準備ください。
・各工具研削用「オートレスト®」にスピードコントロールバルブをご準備ください。-推奨最小クランプ時間 ＝ 1 秒
・配管サイズはφ6mm(0.25 インチ)以上を取り付けてください。

空圧

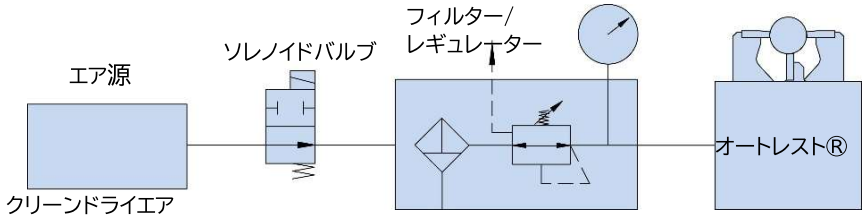
正確な作動には、空気のみをご使用ください。
推奨する空圧動力源、圧力＝最低圧 6～8kg/cm²(0.6～0.8MPa)
クランプ中の把持力に影響を及ぼす為、空気圧は専用で一定量を確保できるようにしてください。



エアーパージ

工具研削用「オートレスト®」は
エアパージが必要です。

推奨圧:0.35～0.49Kg/cm²
(0.03～0.05MPa)



電気

機械制御インターフェース
機械制御用インターフェースは機械メーカーまたは貴社にてご準備ください。
アロボテック社は機械制御インターフェースを準備しておりません。

位置センサー
工具研削用「オートレスト®」の殆どが位置確認センサーに対応しています。
モデル個々のセンサータイプやサイズの詳細については、オペレーターズマニュアルをご参照ください。

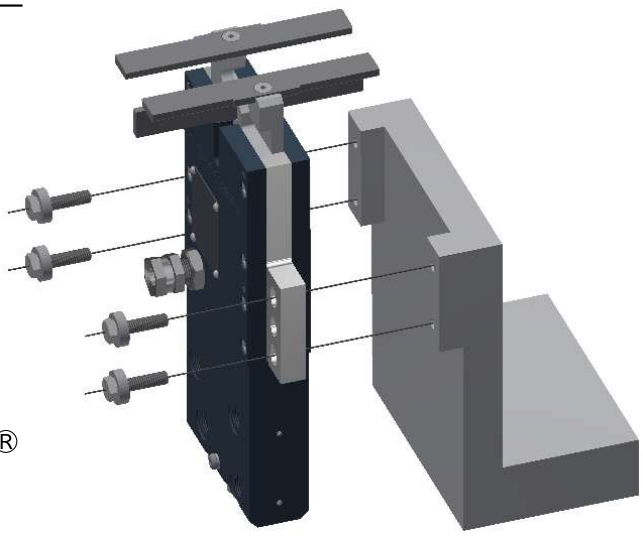
機械のドア
ドアが開いた状態で工具研削用「オートレスト®」がマニュアルモードで操作できるように準備を行ってください。
常に現行の安全関連法規を遵守してください。

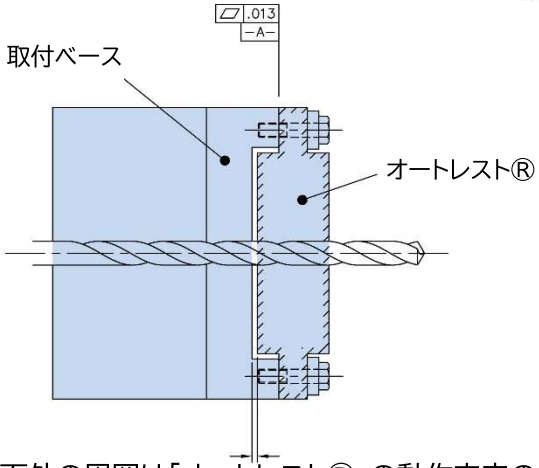
潤滑

工具研削盤用「オートレスト®」には 1 サイクル毎または 6 分毎(何れか頻度が高い方)に合わせ潤滑油を供給してください。
モデル個々の容量については、オペレーターズマニュアルをご参照ください。

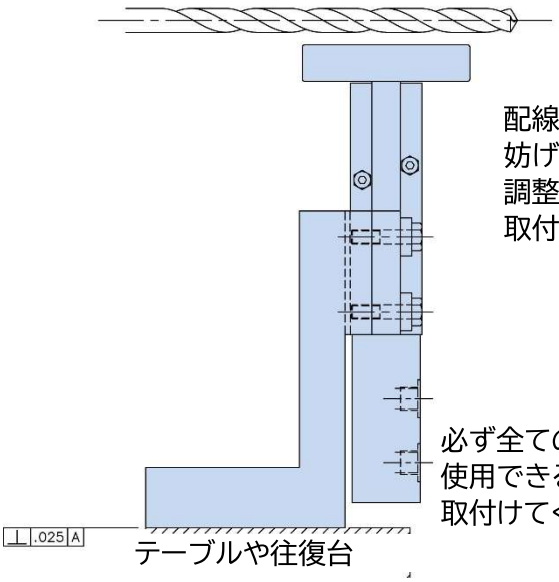
取付

「オートレスト®」が最高の性能を出す為には、取付部が常に図の様に平らで直角となるように取り付けられている事が必要です。モデル個々の取付寸法はデータシートやオペレーターズマニュアルをご参照ください。

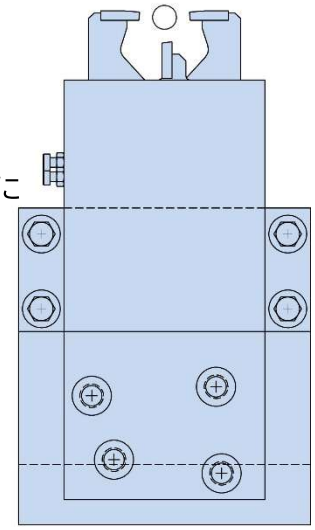




取付面外の周囲は「オートレスト®」の動作安定の為、意識的に隙間を取ってください。



必ず全てのポートが使用できるように取付けてください。



配線や配管等の作業を妨げるようなものが調整ねじ付近に無いように取付けてください。

サービス

コミットメント



当社はご購入頂きました製品に対して
アフターサービスを提供しております。

AROBOTECH® SYSTEMS は高精度な自動調芯振れ止め装置の販売に加え、長年蓄積してきました経験と技術でお客様へ万全なサポートをご提供する事をお約束致します。

サービス内容

取付調整

経験豊富なスタッフが研削盤用「オートレスト®」と付属品の設置をサポート致します。

訓練教育

スタッフが出張し、お客様の現場にて技術・生産御担当者様へのトレーニングを提供します。

不具合対応

当社の長年の経験で研削盤用「オートレスト®」装置本体や研削加工時の不具合にも対応致します。

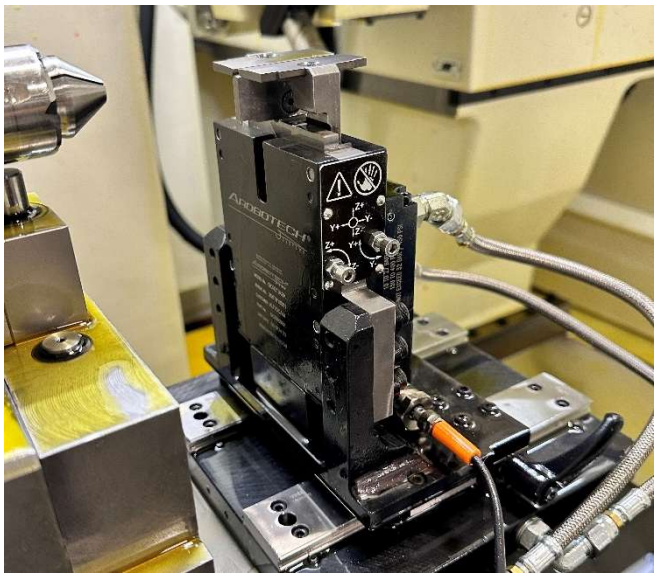
スタッフの出張修理も行っています。詳しくはこちらのメールアドレスまでお問い合わせください。service@arobotech.com

修理及び調整

service@arobotech.com

付属品

アロボテック社は当社の研削盤用「オートレスト®」製品と併せて使用する全ての装置と付属品を提供する事が出来ます。



- 取付用ブラケットの設計・製作
- プレポジションV形クレードル
- 専用ツーリング

Grinding AUTO REST®

Arobotech Systems, Inc.
World Headquarters
1524 E. Avis Drive
Madison Heights, MI 48071
USA
+001 (248) 588-9080
+001 (248) 588-9370 (fax)
Sales@arobotech.com
Service@arobotech.com

GSN Schleiftechnik GmbH
Im Moosfeld 5
73495 Stödtlen
Germany
+49 (0)7964 – 33111 790
info@arobotech.de

AMT Shanghai Technology
and Service Center (AMT STC)
No.8 Building, No.81 MeiYue Road
China (Shanghai) Pilot F.T.Z.
Shanghai, 200131, P.R. China
+86 21 5868 2809 - 109



P R Sales Corporation Pvt. Ltd.
Flat 3. Kedar Apartments
Plot 48, Mayur Colony, Kothrud
Pune, Maharashtra 411038
India
Tel. +91-20-25437591
Fax +91-20-25445255
info@prsales.in

Seong Eun Tech.
294-1, Sangbuk-ro,
Sangbuk-myeon, Ulju-gun,
Ulsan 689-821 Korea
+82 052 256 5758
+82 052 256 5760 (fax)

三菱商事テクノス(株)
愛知県名古屋市中村区名駅
3-28-12 大名古屋ビルヂング 18 階
+81-52-565-2641
+81-52-565-1989 (fax)
e100_arobotech@mmts.co.jp

We are your best technology

www.arobotech.com

07-2024