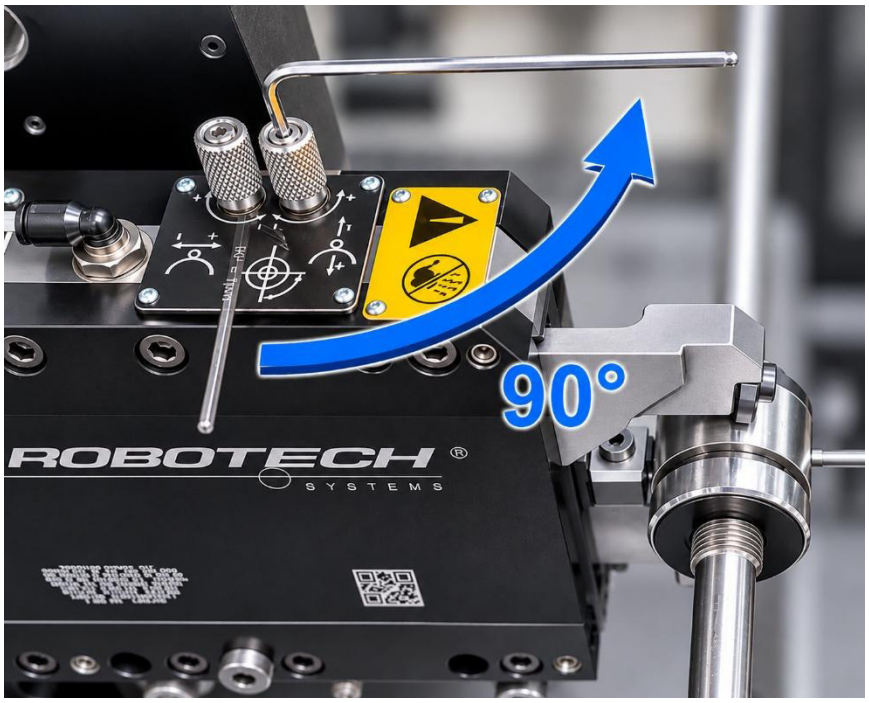
AROBOTECH® SYSTEMS | AUTO REST® Schleiflünette

# SFA Modelle

## (Superior Fine Adjustment)




## 90° = 0.001mm Feinverstellung

**WELTWEIT FÜHREND IN DER LÜNETTENTECHNOLOGIE**

**www.arobotech.com**

# AUTO REST® Schleiflünette

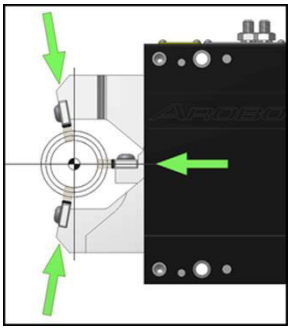
## Über uns

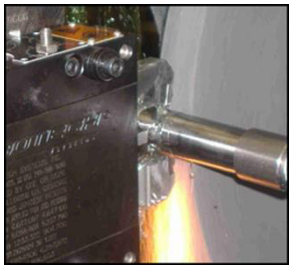



Arobotech Systems ist ein weltweit führender Hersteller von Lünetten für Schleifmaschinen. AUTO REST® Schleiflünetten sind als Industriestandard anerkannt.

Unsere Firmenzentrale für Entwicklung, Produktion, Verkauf und Service befindet sich in Madison Heights, Michigan USA.
Weitere Verkaufs- und Service-Büros gibt es in Deutschland, Japan, China, Indien und Korea.

## Funktionsprinzip





Genauigkeit
Arobotech bietet die Original Gleitführungsbauart für unübertroffene Zentriergenauigkeit. Jede Auto Rest® Schleiflünette wird auf 0.001mm Wiederholgenauigkeit getestet und zertifiziert.

Selbstzentrierung
Die geradlinige Bewegung des Gleitführungsprinzips ermöglicht die einzigartige Selbstzentrierung über den gesamten Arbeitsbereich der Auto Rest® Schleiflünette.

Nachlaufendes Abstützen (Follow-down)
Dieses Merkmal ermöglicht die Abstützung direkt an der Schleifposition. Das dynamische Selbstzentrierprinzip kompensiert den abnehmenden Werkstückdurchmesser. Somit wird das Werkstück während des Schleifzyklus im Zentrum gehalten.

## Vorteile für die Anwendung

**Verbesserte Qualität**

- Verbesserung der Rundheit bei nachlaufendem Abstützen
- Verbesserte Maßkontrolle durch exaktes Halten der Werkstückposition während des Schleifprozesses
- Verbesserung der Konzentrizität - das Selbstzentrierverhalten kompensiert automatisch Durchmessertoleranzen

**Weitere Vorteile**

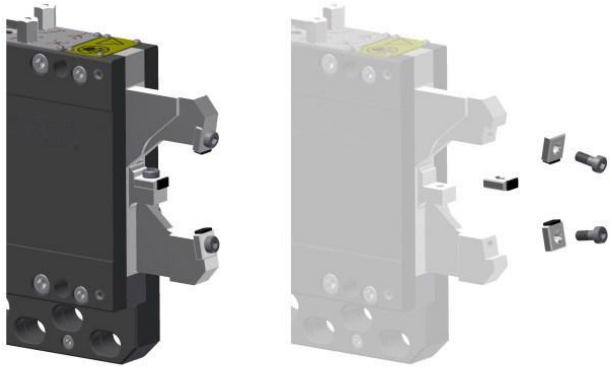
- Verminderung von Teileausschuss durch akkurate, wiederholgenaue Ausrichtung der Werkstücke
- Stabile Abstützung erlaubt aggressiveres Schleifen und damit Verbesserung der Schleifzeiten
- Hochgenaue Abstützung auch ohne Reitstock möglich
- Lünettenlösungen für Abstützdurchmesser von 1-250mm
- Kurze Umrüstzeiten

## Inhaltsverzeichnis


| | |
|---|---|
| Außenrundschleifen | Seite 3 - 8 |
| Schleifen von Kurbelwellen | Seite 9 - 17 |
| Vorbereitung der Maschine | Seite 18 |
| Montagesockel | Seite 19 |
| Service u. Zubehör | Seite 20 |
| Reparatur | Seite 21 |

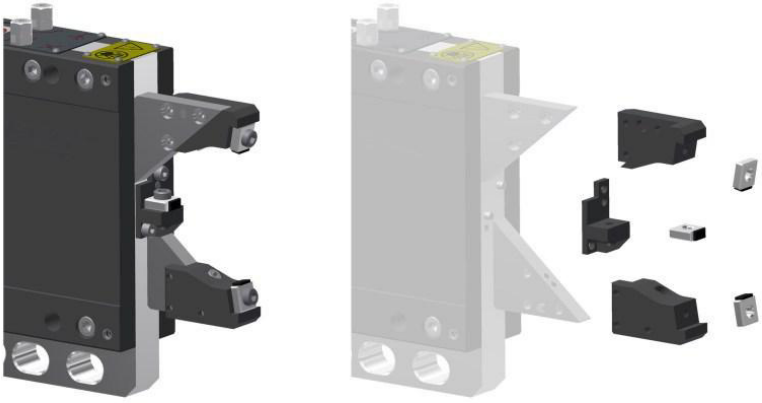

## Bauform des Spannzubehörs

Die Auswahl des Modells und der Bauform einer AUTO REST® Schleiflünette ist abhängig von Werkstückdurchmesser und Anforderung des Schleifverfahrens. Lünettenmodelle mit direkt an den Armen montierten Verschleißplatten sind häufig eine günstige Wahl. Bei Modellen mit zusätzlichen Spannbacken können spezielle Anforderungen, wie größerer Spanndurchmesser, außermittiges Abstützen, etc. bedient werden.



**Direkt montierte Verschleißplatten**

- Verschleißplatten werden als Satz (3 Stück) geliefert
- Spannbereich durch Artikelbezeichnung definiert
- Sonderausführungen (z.B. außermittig) verfügbar



**Verschleißplatten bei zusätzlichen Spannbacken**

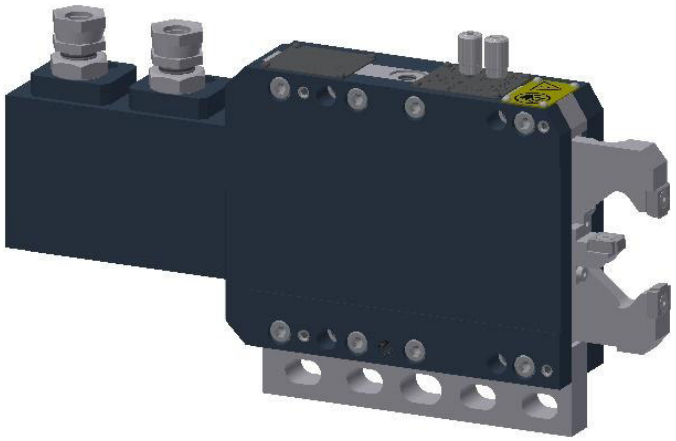
- Spannbacken werden als Satz (3 Stück) geliefert
- Spannbereich durch Artikelbezeichnung definiert
- Unterschiedliche Backenwinkel möglich
- Sonderausführungen (z.B. außermittig, breiter, schmäler) für Spannbacken und Verschleißplatten verfügbar

## Produktübersicht – Außenrundschleifen

Merkmale:

- Armrückzug für die Be- und Entladung
- Festes oder nachlaufendes Abstützen
- Horizontale und vertikale SFA 0.001mm / 90° Feinverstellung
- Visible Zero – Nullstellung der Feinjustierung
- Oberer Arm für Messkopf-Freistellung möglich
- Halter für die Endlagenüberwachung
- Untere Anbauleiste
- Seitlich montierter Zylinder

*** siehe Datenblatt für modellspezifische Merkmale ***



## Modelle mit direkt montierten Verschleißplatten

| Modelle | | **GR-4000** | | | **GR-4020** | | **GR-4100** | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ersetzt | | GC29222Y | | | GR-3520V | | GR-6030V | |
| Spannbereich gesamt | mm | 2 - 30 | | | 15 - 40 | | 15 - 60 | |
| **Verschleißplattensatz 1** | | 2 - 4 | | | 15 - 35 | | 15 - 50 | |
| **Verschleißplattensatz 2** | | | 4 - 12 | | | 20 - 40 | | 25 - 60 |
| **Verschleißplattensatz 3** | | | | 12 - 30 | | | | |

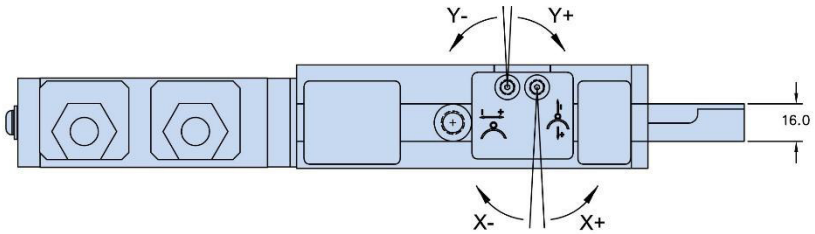
## Modelle mit zusätzlichen Spannbacken

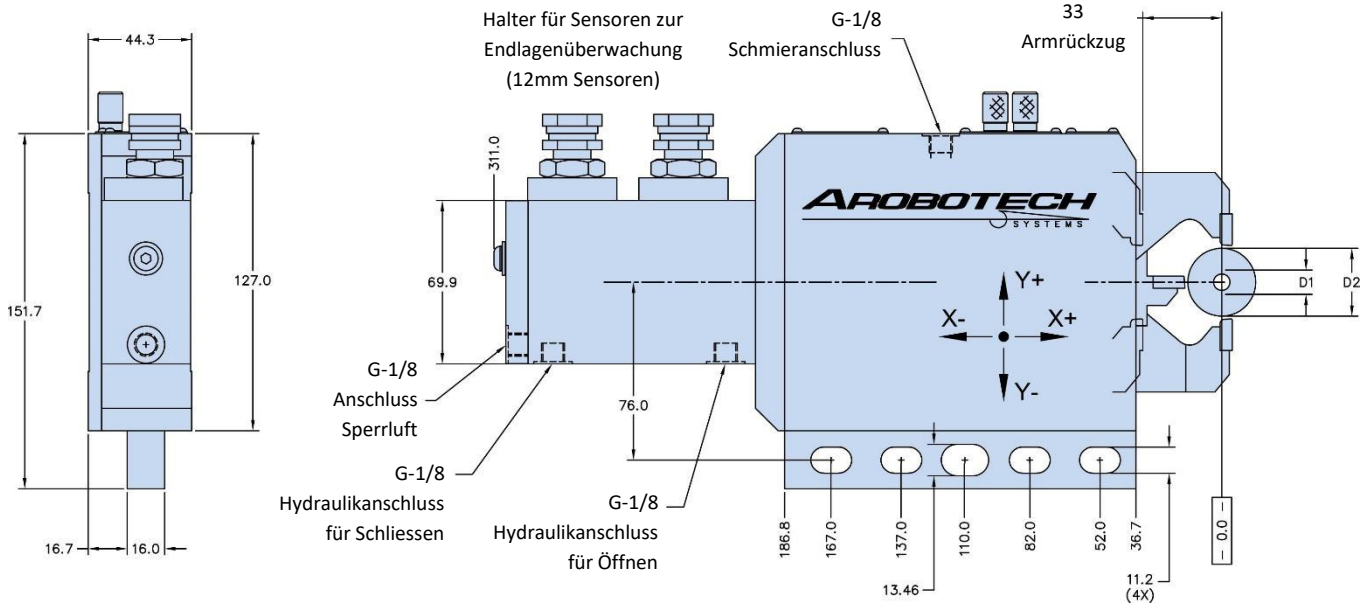
| Modelle | | **GR-4300** | | | **GR-4400** | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ersetzt | | GR-115V | | | GR-320V | | | |
| Spannbereich gesamt | mm | 15 - 60 | | | 10 - 90 | | | |
| **Backensatz 1** | | 15 - 30 | | | 10 - 30 | | | |
| **Backensatz 2** | | | 30 - 45 | | | 30 - 50 | | |
| **Backensatz 3** | | | | 45 - 60 | | | 50 - 70 | |
| **Backensatz 4** | | | | | | | | 70 - 90 |

Wir bieten außerdem kostenlosen technischen Support für alle Produkte an. Wenden Sie sich an info@arobotech.de für kostenlose Unterstützung zu:

* Modellauswahl * Anwendungsbewertung * Sondermodelle * 3D-Modelle * Zubehör
* Maschinenintegration * Modifikationen * Sondermerkmale * Montagesockel * Ersatzteile

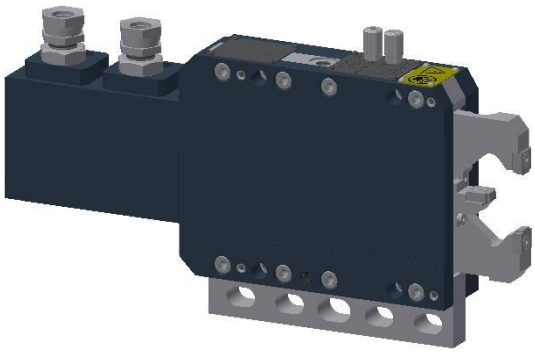
# AUTO REST® Schleiflünette | GR-4000-000




| Verschleißplattensatz | | | 1 | 2 | 3 |
|---|---|---|---|---|---|
| Min. Spanndurchmesser | D1 | mm | 2 | 4 | 12 |
| Max. Spanndurchmesser | D2 | mm | 4 | 12 | 30 |

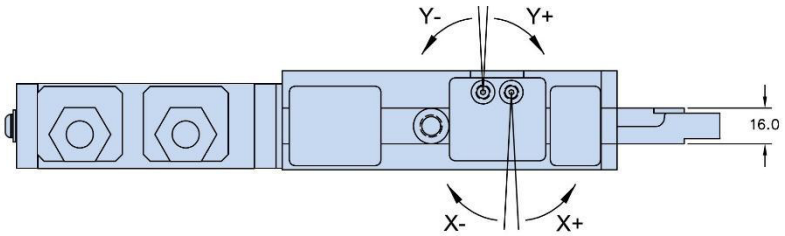
| | | |
|---|---|---|
| Feinverstellung in X-Richtung pro Schraubenumdrehung | mm | 0.004 |
| Feinverstellung in X-Richtung | mm | ±0.20 |
| Feinverstellung in Y-Richtung pro Schraubenumdrehung | mm | 0.004 |
| Feinverstellung in Y-Richtung | mm | ±0.20 |
| Kolbenfläche | cm2 | 6.5 |
| Kolbenhub | mm | 51 |
| Arbeitsdruck | bar | 15 – 30 |
| Maximaldruck | bar | 45 |
| Sperrluftdruck | bar | 0.3 – 0.5 |
| Schmiervolumen | cm3 | 0.03 – 0.04 |
| Schmierintervall | | Pro Zyklus (oder alle 6 Minuten) |
| Wiederholgenauigkeit | mm | ±0.001 |
| Gewicht | kg | 8.3 |
| Max. Hubkapazität | kg | 43 |

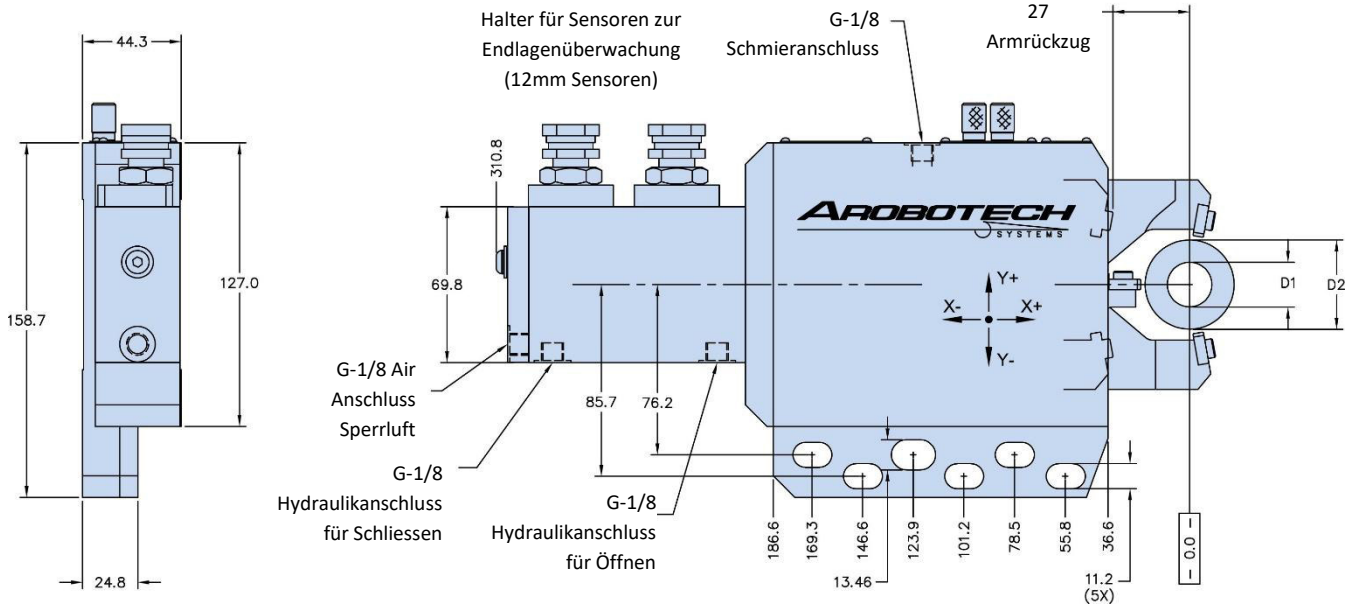


Funktionen:
* Armrückzug für Beladung
* Festes und nachlaufendes Abstützen
* horizontale und vertikale Feinjustierung
* 90° = 0.001mm Feinverstellung
* ‚Visible Zero' Justierschraube
* Halter für Endlage-Sensoren

Für den Einsatz werden noch benötigt:
* Satz Verschleißplatten
* Unterbau für Tischmontage

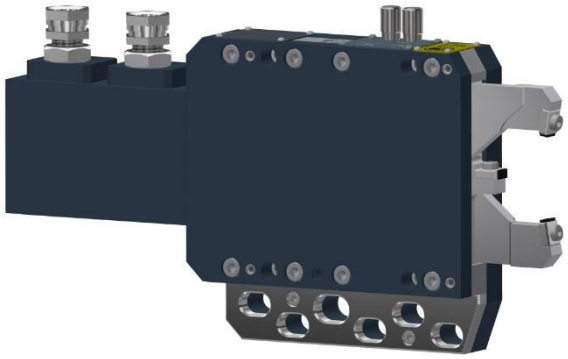
# AUTO REST® Schleiflünette | GR-4020-000




| Verschleißplattensatz | | | 1 | 2 |
|---|---|---|---|---|
| Min. Spanndurchmesser | D1 | mm | 15 | 20 |
| Max. Spanndurchmesser | D2 | mm | 35 | 40 |

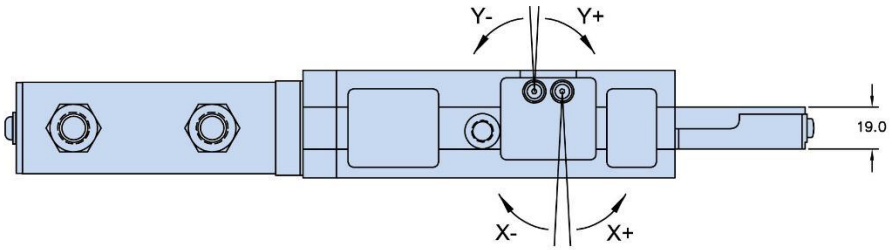
| | | |
|---|---|---|
| Feinverstellung in X-Richtung pro Schraubenumdrehung | mm | 0.004 |
| Feinverstellung in X-Richtung | mm | ±0.20 |
| Feinverstellung in Y-Richtung pro Schraubenumdrehung | mm | 0.004 |
| Feinverstellung in Y-Richtung | mm | ±0.20 |
| Kolbenfläche | cm2 | 6.4 |
| Kolbenhub | mm | 51 |
| Arbeitsdruck | bar | 15 – 30 |
| Maximaldruck | bar | 45 |
| Sperrluftdruck | bar | 0.3 – 0.5 |
| Schmiervolumen | cm3 | 0.03 – 0.04 |
| Schmierintervall | | Pro Zyklus (oder alle 6 Minuten) |
| Wiederholgenauigkeit | mm | ±0.001 |
| Gewicht | kg | 8.5 |
| Max. Hubkapazität | kg | 43 |

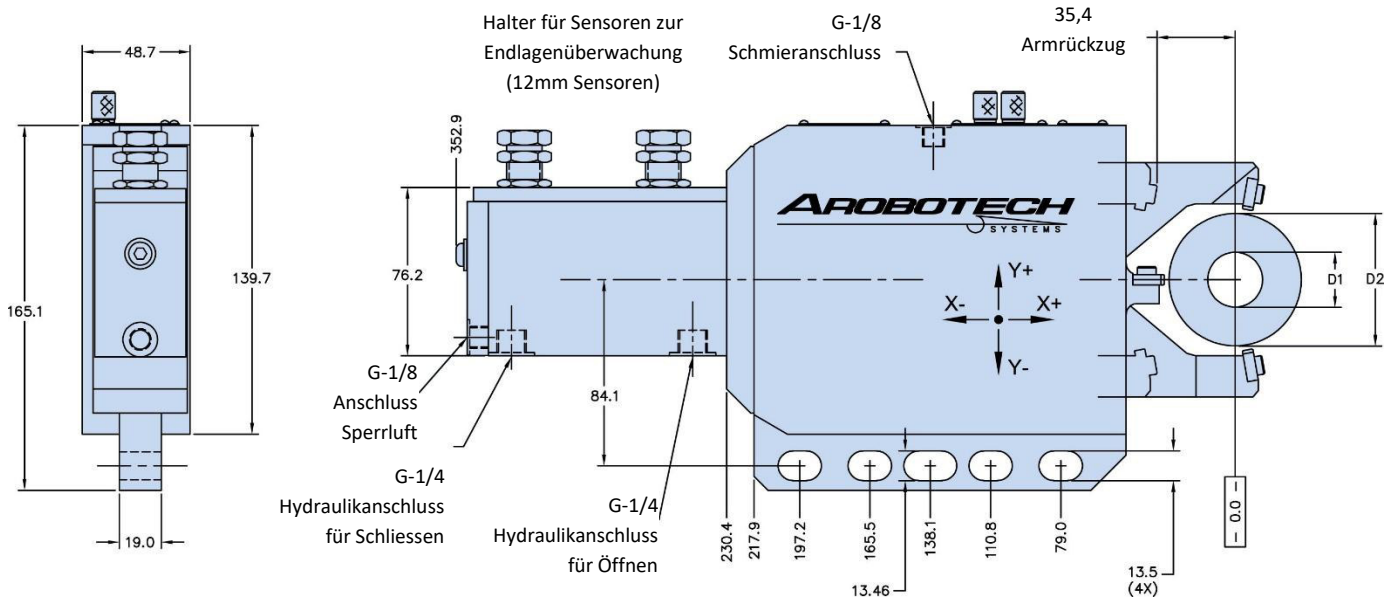


Funktionen:
* Armrückzug für Beladung
* Festes und nachlaufendes Abstützen
* horizontale und vertikale Feinjustierung
* 90° = 0.001mm Feinverstellung
* ‚Visible Zero' Justierschraube
* Halter für Endlage-Sensoren

Für den Einsatz werden noch benötigt:
* Satz Verschleißplatten
* Unterbau für Tischmontage

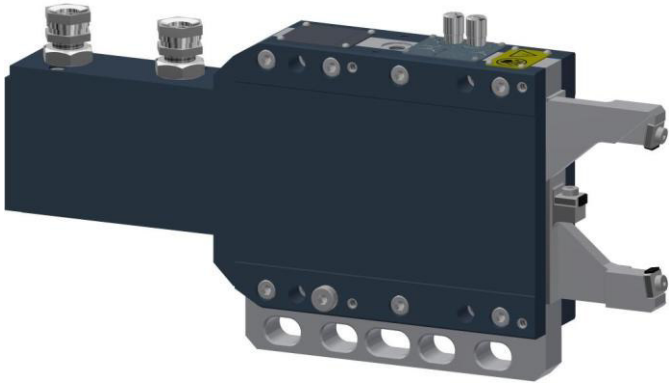
# AUTO REST® Schleiflünette | GR-4100-000




| Verschleißplattensatz | | | 1 | 2 |
|---|---|---|---|---|
| Min. Spanndurchmesser | D1 | mm | 15 | 25 |
| Max. Spanndurchmesser | D2 | mm | 50 | 60 |

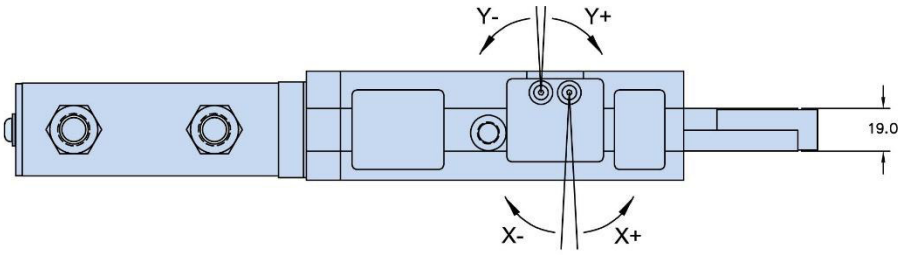
| | | |
|---|---|---|
| Feinverstellung in X-Richtung pro Schraubenumdrehung | mm | 0.004 |
| Feinverstellung in X-Richtung | mm | ±0.20 |
| Feinverstellung in Y-Richtung pro Schraubenumdrehung | mm | 0.004 |
| Feinverstellung in Y-Richtung | mm | ±0.20 |
| Kolbenfläche | cm2 | 6.4 |
| Kolbenhub | mm | 69.5 |
| Arbeitsdruck | bar | 15 – 30 |
| Maximaldruck | bar | 45 |
| Sperrluftdruck | bar | 0.3 – 0.5 |
| Schmiervolumen | cm3 | 0.04 – 0.06 |
| Schmierintervall | | Pro Zyklus (oder alle 6 Minuten) |
| Wiederholgenauigkeit | mm | ±0.001 |
| Gewicht | kg | 11 |
| Max. Hubkapazität | kg | 43 |

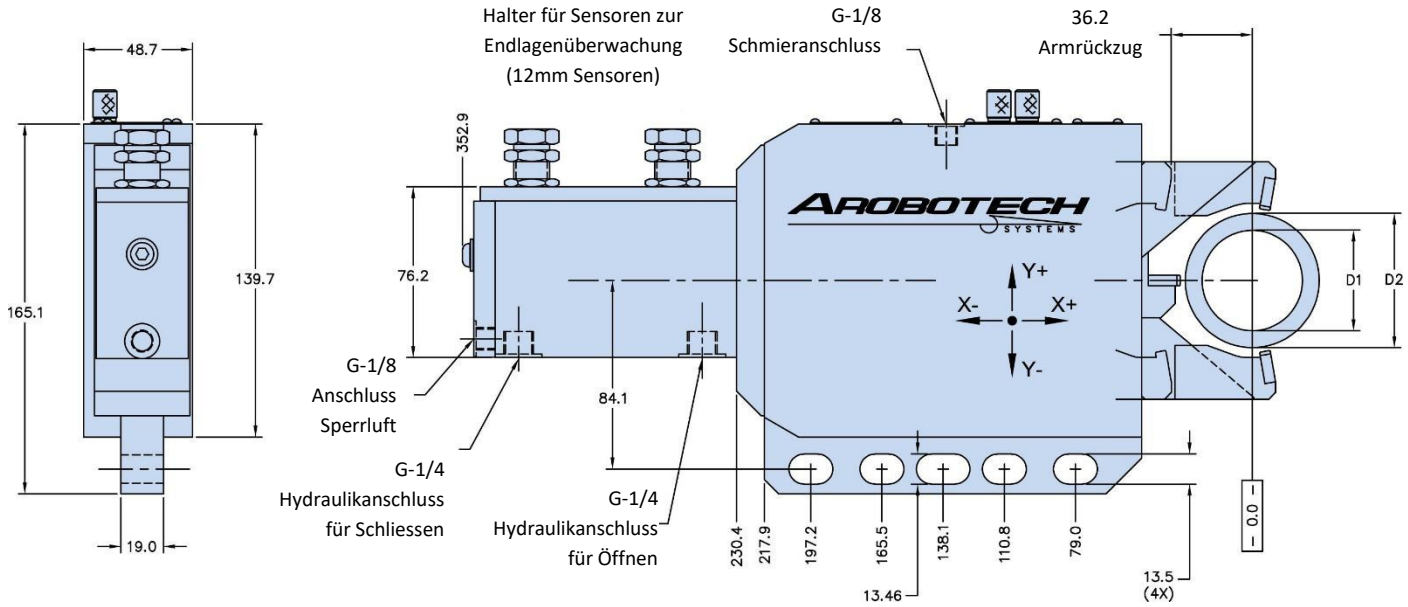


Funktionen:
* Armrückzug für Beladung
* Festes und nachlaufendes Abstützen
* horizontale und vertikale Feinjustierung
* 90° = 0.001mm Feinverstellung
* ‚Visible Zero' Justierschraube
* Halter für Endlage-Sensoren

Für den Einsatz werden noch benötigt:
* Satz Verschleißplatten
* Unterbau für Tischmontage

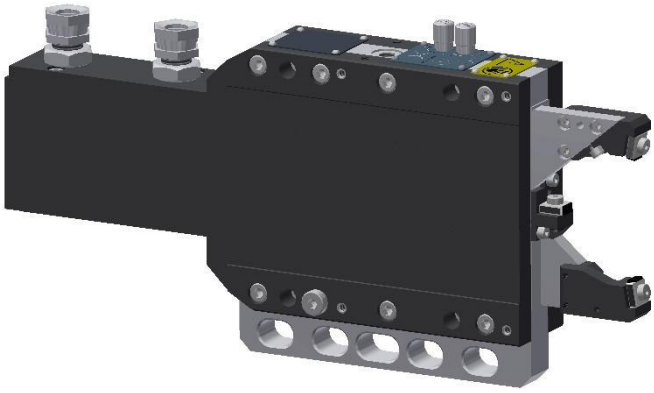
# AUTO REST® Schleiflünette | GR-4300-000




| Backensatz | | | 1 | 2 | 3 |
|---|---|---|---|---|---|
| Min. Spanndurchmesser | D1 | mm | 15 | 30 | 45 |
| Max. Spanndurchmesser | D2 | mm | 30 | 45 | 60 |

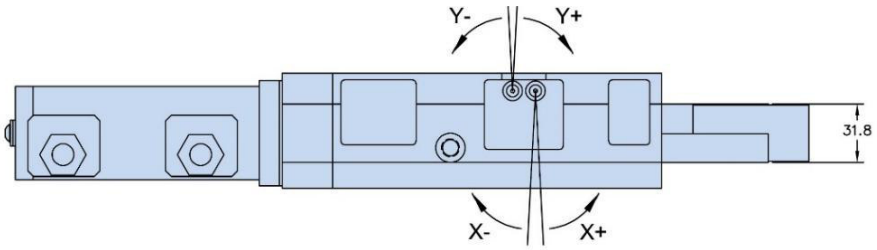
| | | |
|---|---|---|
| Feinverstellung in X-Richtung pro Schraubenumdrehung | mm | 0.004 |
| Feinverstellung in X-Richtung | mm | ±0.20 |
| Feinverstellung in Y-Richtung pro Schraubenumdrehung | mm | 0.004 |
| Feinverstellung in Y-Richtung | mm | ±0.20 |
| Kolbenfläche | cm2 | 6.4 |
| Kolbenhub | mm | 57.5 |
| Arbeitsdruck | bar | 15 – 30 |
| Maximaldruck | bar | 45 |
| Sperrluftdruck | bar | 0.3 – 0.5 |
| Schmiervolumen | cm3 | 0.04 – 0.06 |
| Schmierintervall | | Pro Zyklus (oder alle 6 Minuten) |
| Wiederholgenauigkeit | mm | ±0.001 |
| Gewicht | kg | 11 |
| Max. Hubkapazität | kg | 43 |

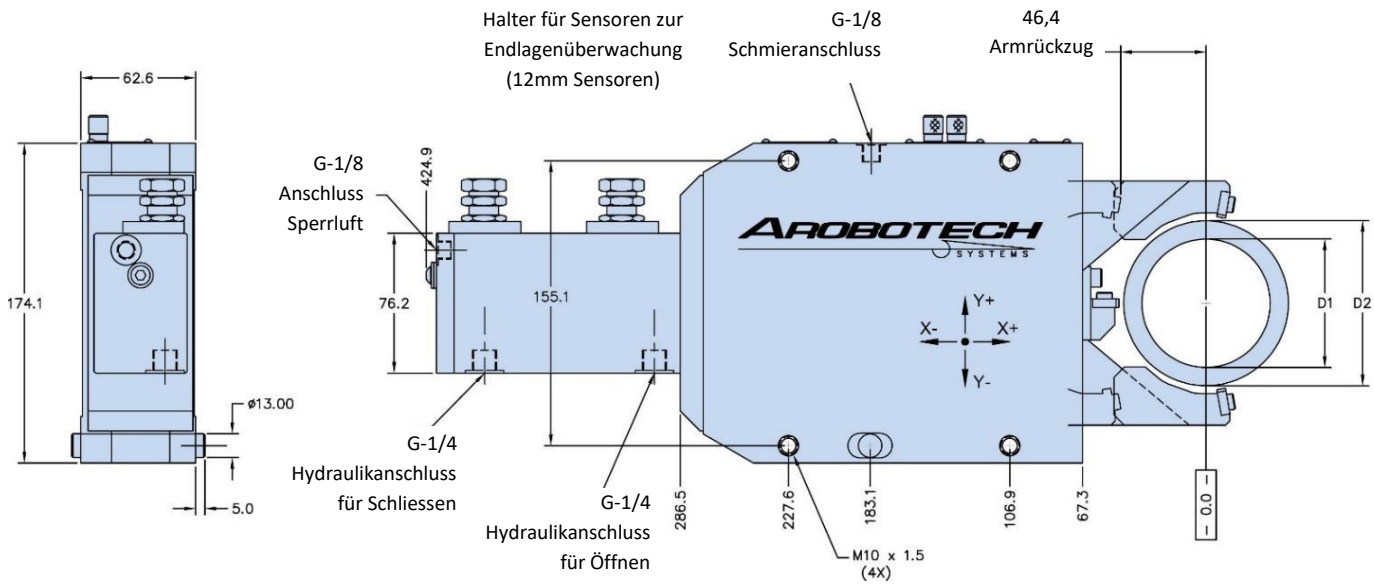


Funktionen:
* Armrückzug für Beladung
* Festes und nachlaufendes Abstützen
* horizontale und vertikale Feinjustierung
* 90° = 0.001mm Feinverstellung
* ‚Visible Zero' Justierschraube
* Halter für Endlage-Sensoren

Für den Einsatz werden noch benötigt:
* Satz Backen
* Satz Verschleißplatten
* Unterbau für Tischmontage

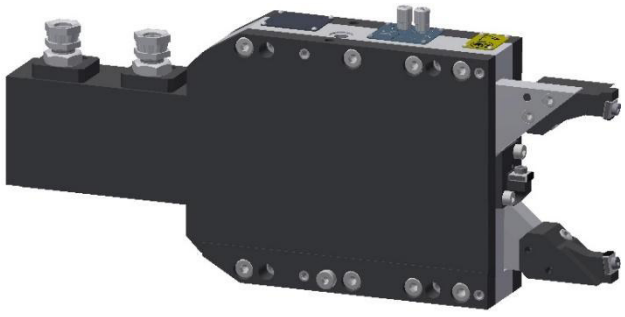
# AUTO REST® Schleiflünette | GR-4400-000




| Backensatz | | | 1 | 2 | 3 | 4 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Min. Spanndurchmesser | D1 | mm | 10 | 30 | 50 | 70 |
| Max. Spanndurchmesser | D2 | mm | 30 | 50 | 70 | 90 |

| | | |
|---|---|---|
| Feinverstellung in X-Richtung pro Schraubenumdrehung | mm | 0.004 |
| Feinverstellung in X-Richtung | mm | ±0.20 |
| Feinverstellung in Y-Richtung pro Schraubenumdrehung | mm | 0.004 |
| Feinverstellung in Y-Richtung | mm | ±0.20 |
| Kolbenfläche | cm2 | 11.4 |
| Kolbenhub | mm | 76 |
| Arbeitsdruck | bar | 15 – 30 |
| Maximaldruck | bar | 45 |
| Sperrluftdruck | bar | 0.3 – 0.5 |
| Schmiervolumen | cm3 | 0.05 – 0.10 |
| Schmierintervall | | Pro Zyklus (oder alle 6 Minuten) |
| Wiederholgenauigkeit | mm | ±0.001 |
| Gewicht | kg | 18 |
| Max. Hubkapazität | kg | 78 |



Funktionen:
* Armrückzug für Beladung
* Festes und nachlaufendes Abstützen
* horizontale und vertikale Feinjustierung
* 90° = 0.001mm Feinverstellung
* ‚Visible Zero' Justierschraube
* Halter für Endlage-Sensoren

Für den Einsatz werden noch benötigt:
* Satz Backen
* Satz Verschleißplatten
* Unterbau für Tischmontage

## Produktübersicht – Kurbelwellenlünetten

Merkmale:

- Armrückzug für die Be- und Entladung
- Verlängerte Backenausführung zur Schwingkreisfreistellung
- Festes oder nachlaufendes Abstützen
- Horizontale und vertikale SFA 0.001mm / 90° Feinverstellung
- Visible Zero – Nullstellung der Feinjustierung
- Oberer Arm für Messkopf-Freistellung möglich
- Halter für die Endlagenüberwachung
- Untere Anbauleiste
- Seitlich montierter Zylinder

*** siehe Datenblatt für modellspezifische Merkmale ***

| **Modell** | | **GR-6000** | | | | | | | **GR-6100** | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ersetzt | | GR-1150V-SDG | | | | | | | GR-1350V-SDG | | | |
| Spannbereich | mm | 15 – 95 | | | | | | | 43 – 95 | | | |
| **Backensatz** | | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **1** | **2** | **3** | **4** |
| Spannberiech | mm | 15-25 | 25-45 | 35-55 | 45-65 | 55-75 | 65-85 | 75-95 | 43-56 | 56-69 | 69-82 | 83-95 |

| **Modell** | | **GR-6200** | | | | | | | **GR-6300** | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ersetzt | | GC29403A | | | | | | | GC30916A | | | | |
| Spannbereich | mm | 60 – 130 | | | | | | | 40 – 140 | | | | |
| **Backensatz** | | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |
| Spannbereich | mm | 60-70 | 70-80 | 80-90 | 90-100 | 100-110 | 110-120 | 120-130 | 40-62 | 62-74 | 74-96 | 96-118 | 118-140 |

| **Modell** | | **GR-6400** | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ersetzt | | GC18206A | | | | | | |
| Spannbereich | mm | 105 – 172 | | | | | | |
| **Backensatz** | | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| Spannbereich | mm | 105-115 | 110-110 | 120-130 | 130-140 | 140-150 | 152-162 | 162-172 |

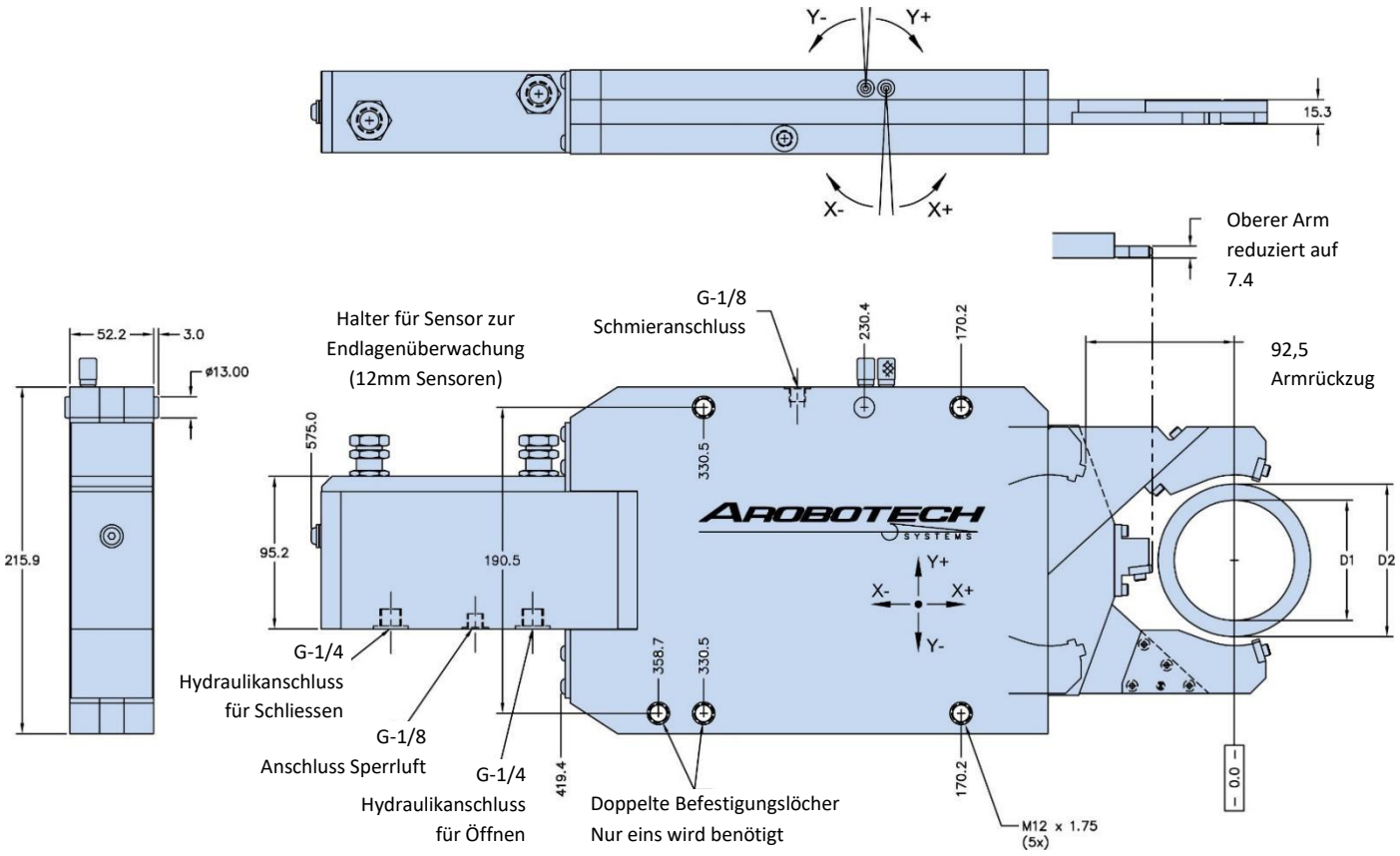
| **Modell** | | **GR-6500** | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ersetzt | | GC25584M | | | | | | | | |
| Spannbereich | mm | 30 – 120 | | | | | | | | |
| **Backensatz** | | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** |
| Spannbereich | mm | 30-43 | 40-50 | 50-60 | 60-70 | 70-80 | 80-90 | 90-100 | 100-110 | 110-120 |

| **Modell** | | **GR-6700** | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ersetzt | | N/A | | | | | |
| Spannbereich | mm | 145 – 205 | | | | | |
| **Backensatz** | | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| Spannbereich | mm | 145-155 | 155-165 | 165-175 | 175-185 | 185-195 | 195-205 |

Außerdem bieten wir kostenlosen technischen Support für alle Produkte an. Wenden Sie sich an info@arobotech.de für kostenlose Unterstützung zu:

* Modellauswahl * Anwendungsbewertung * Sondermodelle * 3D-Modelle * Zubehör
* Maschinenintegration * Modifikationen * Sondermerkmale * Montagesockel * Ersatzteile

# AUTO REST® Schleiflünette | GR-6000-000




| Backensatz | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Min. Spanndurchmesser | D1 | mm | 15 | 25 | 35 | 45 | 55 | 65 | 75 |
| Max. Spanndurchmesser | D2 | mm | 35 | 45 | 55 | 65 | 75 | 85 | 95 |

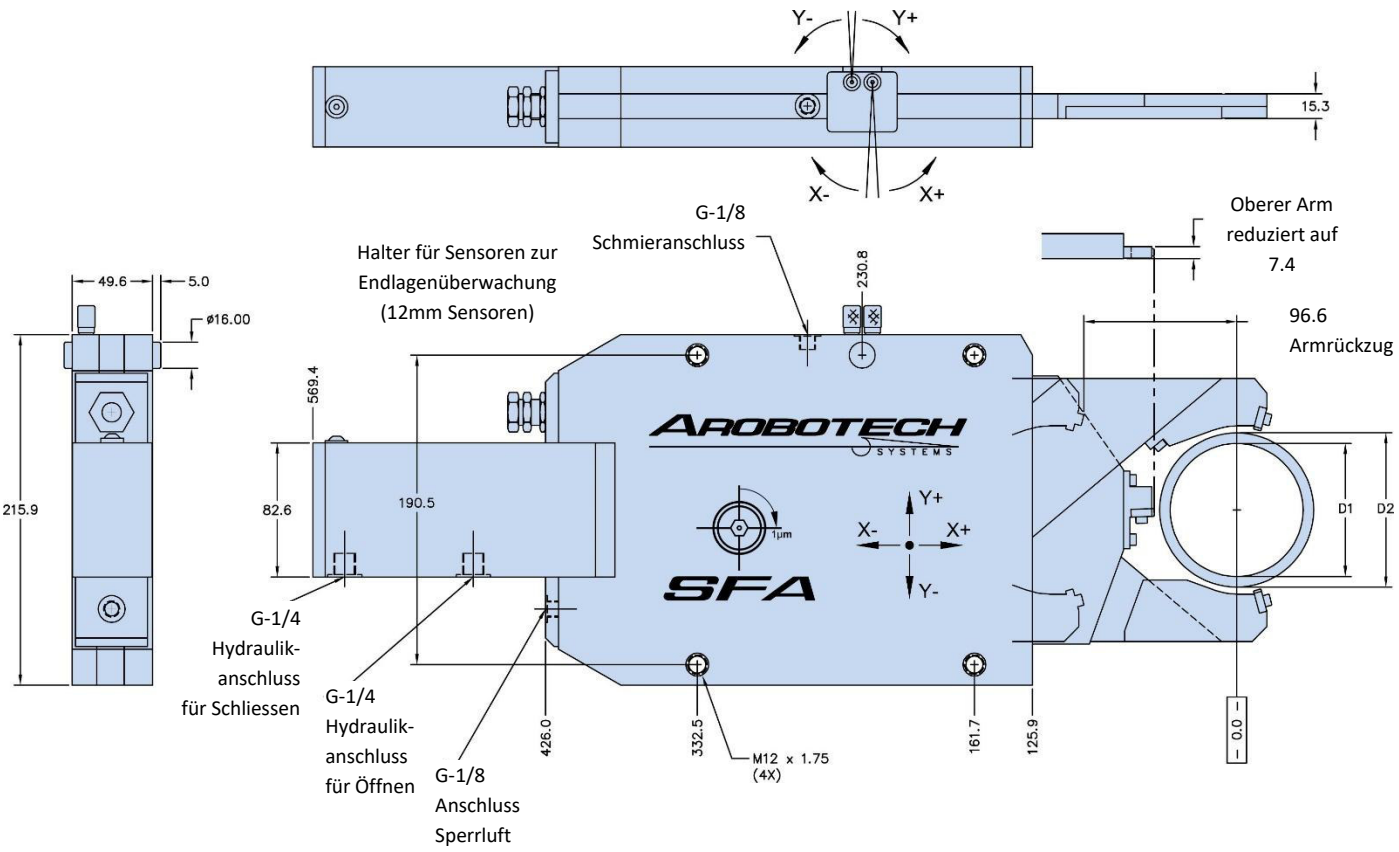
| | | |
|---|---|---|
| Feinverstellung in X-Richtung pro Schraubenumdrehung | mm | 0.004 |
| Feinverstellung in X-Richtung | mm | ±0.20 |
| Feinverstellung in Y-Richtung pro Schraubenumdrehung | mm | 0.004 |
| Feinverstellung in Y-Richtung | mm | ±0.20 |
| Kolbenfläche | cm2 | 11.4 |
| Kolbenhub | mm | 125.2 |
| Arbeitsdruck | bar | 10 – 27 |
| Maximaldruck | bar | 32 |
| Sperrluftdruck | bar | 0.3 – 0.5 |
| Schmiervolumen | cm3 | 0.10 – 0.15 |
| Schmierintervall | | Pro Zyklus (oder alle 6 Minuten) |
| Wiederholgenauigkeit | mm | ±0.001 |
| Gewicht | kg | 27 |
| Max. Hubkapazität | kg | 83 |



Funktionen:
* Armrückzug für Beladung
* verlängerte Reichweite für mehr Freiraum
* Festes und nachlaufendes Abstützen
* horizontale und vertikale Feinjustierung
* 90° = 0.001mm Feinverstellung
* ‚Visible Zero' Justierschraube
* Halter für Endlage-Sensor
* oberer Arm für einschwenkenden Messkopf auf Minimalmaß verschlankt

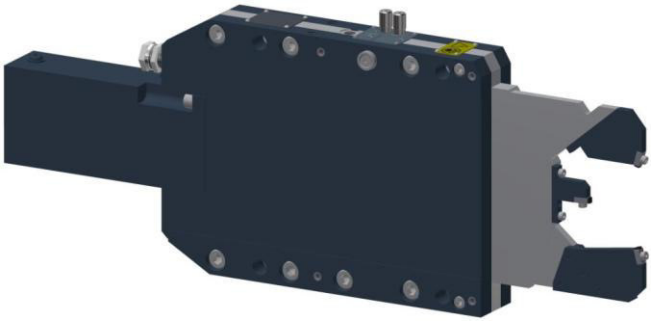
Für den Einsatz werden noch benötigt:
* Satz Backen
* Satz Verschleißplatten
* Unterbau für Tischmontage

# AUTO REST® Schleiflünette | GR-6100-527




| Backensatz | | | 1 | 2 | 3 | 4 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Min. Spanndurchmesser | D1 | mm | 43 | 56 | 69 | 82 |
| Max. Spanndurchmesser | D2 | mm | 56 | 69 | 82 | 95 |

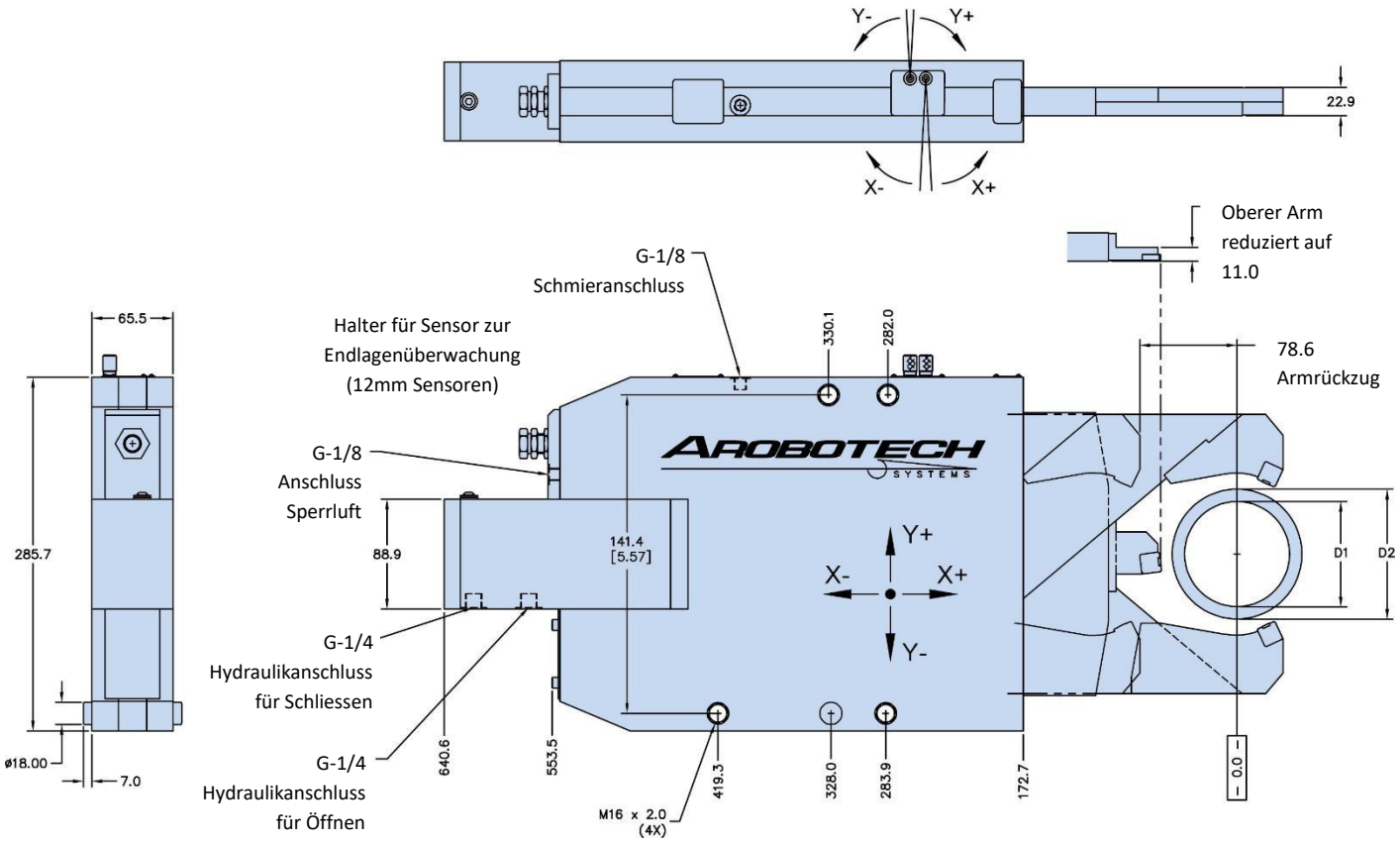
| | | |
|---|---|---|
| Feinverstellung in X-Richtung pro Schraubenumdrehung | mm | 0.004 |
| Feinverstellung in X-Richtung | mm | ±0.20 |
| Feinverstellung in Y-Richtung pro Schraubenumdrehung | mm | 0.004 |
| Feinverstellung in Y-Richtung | mm | ±0.20 |
| Kolbenfläche | cm2 | 11.4 |
| Kolbenhub | mm | 127 |
| Arbeitsdruck | bar | 10 – 27 |
| Maximaldruck | bar | 32 |
| Sperrluftdruck | bar | 0.3 – 0.5 |
| Schmiervolumen | cm3 | 0.15 – 0.20 |
| Schmierintervall | | Pro Zyklus (oder alle 6 Minuten) |
| Wiederholgenauigkeit | mm | ±0.001 |
| Gewicht | kg | 24 |
| Max. Hubkapazität | kg | 70 |



Funktionen:
* Armrückzug für Beladung
* Festes und nachlaufendes Abstützen
* horizontale und vertikale Feinjustierung
* 90° = 0.001mm Feinverstellung
* ‚Visible Zero' Justierschraube
* Halter für Endlage-Sensoren
* oberer Arm für einschwenkenden Messkopf auf Minimalmaß verschlankt

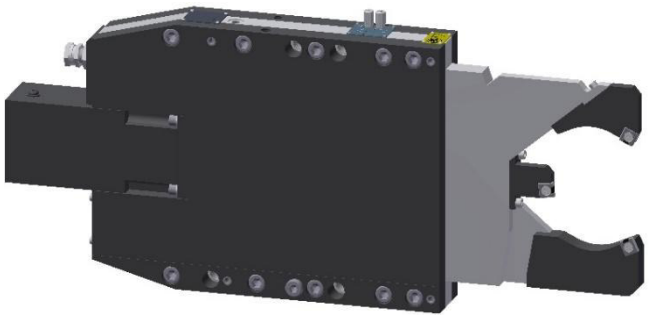
Für den Einsatz werden noch benötigt:
* Satz Backen
* Satz Verschleißplatten
* Unterbau für Tischmontage

# AUTO REST® Schleiflünette | GR-6200-000




| Backensatz | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Min. Spanndurchmesser | D1 | mm | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 |
| Max. Spanndurchmesser | D2 | mm | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 |

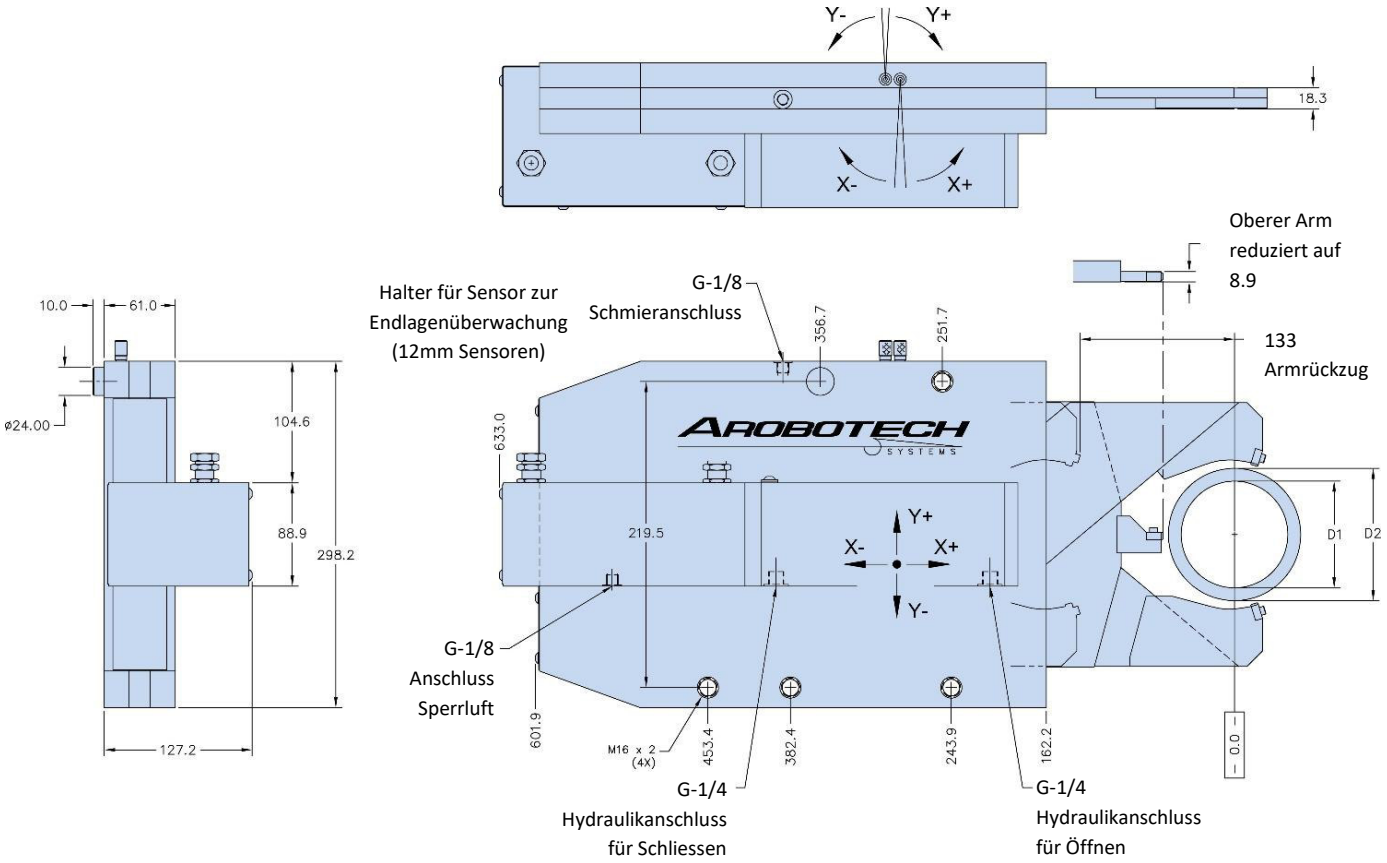
| | | |
|---|---|---|
| Feinverstellung in X-Richtung pro Schraubenumdrehung | mm | 0.004 |
| Feinverstellung in X-Richtung | mm | ±0.20 |
| Feinverstellung in Y-Richtung pro Schraubenumdrehung | mm | 0.004 |
| Feinverstellung in Y-Richtung | mm | ±0.20 |
| Kolbenfläche | cm2 | 20.3 |
| Kolbenhub | mm | 135 |
| Arbeitsdruck | bar | 10 – 27 |
| Maximaldruck | bar | 32 |
| Sperrluftdruck | bar | 0.3 – 0.5 |
| Schmiervolumen | cm3 | 0.25 – 0.35 |
| Schmierintervall | | Pro Zyklus (oder alle 6 Minuten) |
| Wiederholgenauigkeit | mm | ±0.001 |
| Gewicht | kg | 50.4 |
| Max. Hubkapazität | kg | 125 |



Funktionen:
* Armrückzug für Beladung
* verlängerte Reichweite für mehr Freiraum
* Festes und nachlaufendes Abstützen
* horizontale und vertikale Feinjustierung
* 90° = 0.001mm Feinverstellung
* ‚Visible Zero' Justierschraube
* Halter für Endlage-Sensor
* oberer Arm für einschwenkenden Messkopf auf Minimalmaß verschlankt

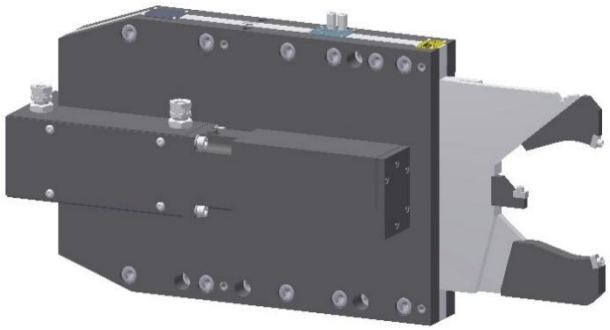
Für den Einsatz werden noch benötigt:
* Satz Backen
* Satz Verschleißplatten
* Unterbau für Tischmontage

# AUTO REST® Schleiflünette | GR-6300-000




| Backensatz | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Min. Spanndurchmesser | D1 | mm | 40 | 62 | 74 | 96 | 118 |
| Max. Spanndurchmesser | D2 | mm | 62 | 74 | 96 | 118 | 140 |

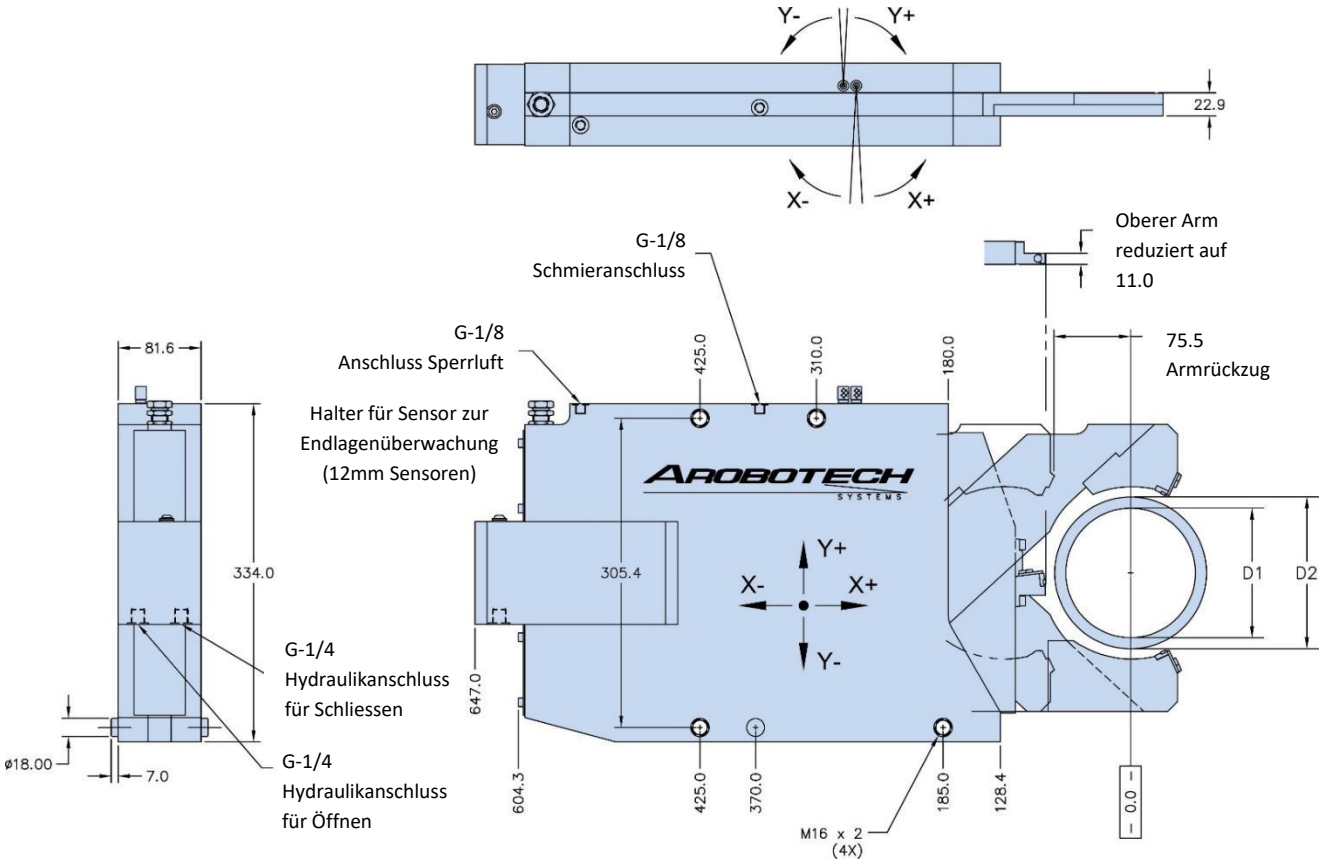
| | | |
|---|---|---|
| Feinverstellung in X-Richtung pro Schraubenumdrehung | mm | 0.004 |
| Feinverstellung in X-Richtung | mm | ±0.20 |
| Feinverstellung in Y-Richtung pro Schraubenumdrehung | mm | 0.004 |
| Feinverstellung in Y-Richtung | mm | ±0.20 |
| Kolbenfläche | cm2 | 20.3 |
| Kolbenhub | mm | 178 |
| Arbeitsdruck | bar | 10 – 27 |
| Maximaldruck | bar | 32 |
| Sperrluftdruck | bar | 0.3 – 0.5 |
| Schmiervolumen | cm3 | 0.25 – 0.35 |
| Schmierintervall | | Pro Zyklus (oder alle 6 Minuten) |
| Wiederholgenauigkeit | mm | ±0.001 |
| Gewicht | kg | 64 |
| Max. Hubkapazität | kg | 127 |



Funktionen:
* Armrückzug für Beladung
* verlängerte Reichweite für mehr Freiraum
* Festes und nachlaufendes Abstützen
* horizontale und vertikale Feinjustierung
* 90° = 0.001mm Feinverstellung
* ‚Visible Zero' Justierschraube
* Halter für Endlage-Sensor
* oberer Arm für einschwenkenden Messkopf auf Minimalmaß verschlankt

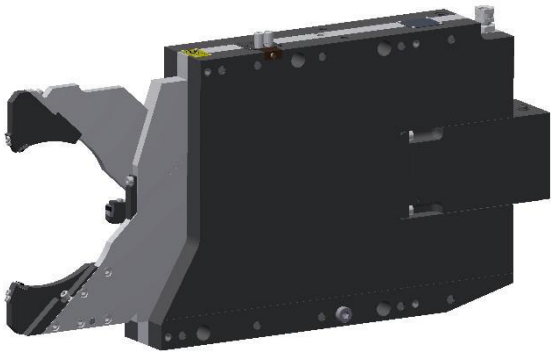
Für den Einsatz werden noch benötigt:
* Satz Backen
* Satz Verschleißplatten
* Unterbau für Tischmontage

# AUTO REST® Schleiflünette | GR-6400-000




| Backensatz | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Min. Spanndurchmesser | D1 | mm | 105 | 110 | 120 | 130 | 140 | 152 | 162 |
| Max. Spanndurchmesser | D2 | mm | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 162 | 172 |

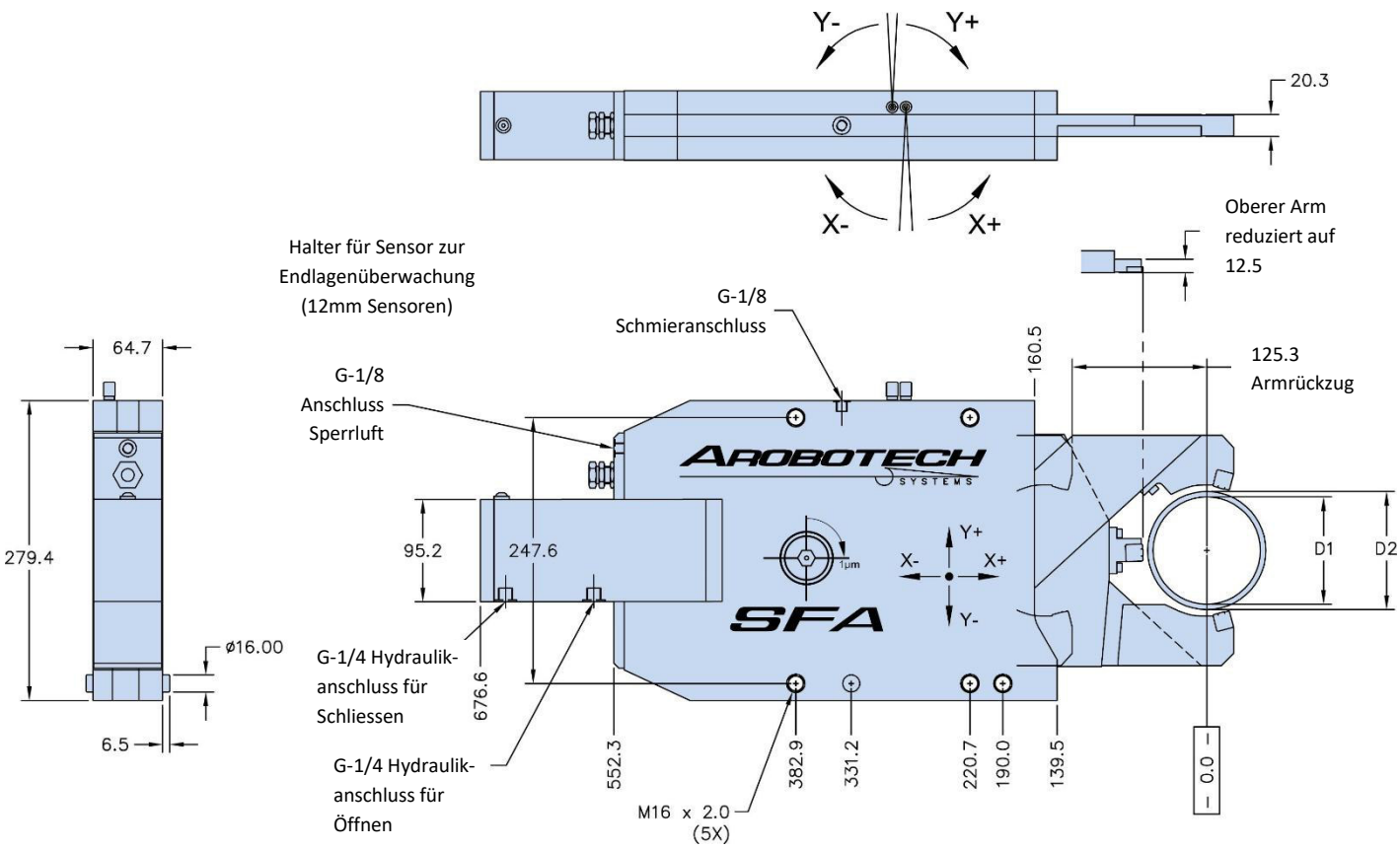
| | | |
|---|---|---|
| Feinverstellung in X-Richtung pro Schraubenumdrehung | mm | 0.004 |
| Feinverstellung in X-Richtung | mm | ±0.20 |
| Feinverstellung in Y-Richtung pro Schraubenumdrehung | mm | 0.004 |
| Feinverstellung in Y-Richtung | mm | ±0.20 |
| Kolbenfläche | cm2 | 38.3 |
| Kolbenhub | mm | 141 |
| Arbeitsdruck | bar | 10 – 27 |
| Maximaldruck | bar | 32 |
| Sperrluftdruck | bar | 0.3 – 0.5 |
| Schmiervolumen | cm3 | 0.25 – 0.35 |
| Schmierintervall | | Pro Zyklus (oder alle 6 Minuten) |
| Wiederholgenauigkeit | mm | ±0.001 |
| Gewicht | kg | 82 |
| Max. Hubkapazität | kg | 175 |



Funktionen:
* Armrückzug für Beladung
* verlängerte Reichweite für mehr Freiraum
* Festes und nachlaufendes Abstützen
* horizontale und vertikale Feinjustierung
* 90° = 0.001mm Feinverstellung
* ‚Visible Zero' Justierschraube
* Halter für Endlage-Sensor
* oberer Arm für einschwenkenden Messkopf auf Minimalmaß verschlankt

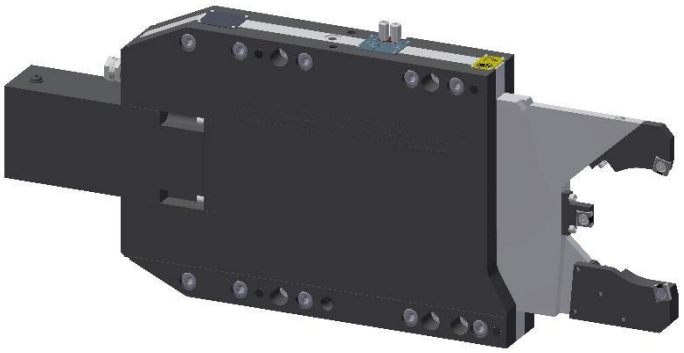
Für den Einsatz werden noch benötigt:
* Satz Backen
* Satz Verschleißplatten
* Unterbau für Tischmontage

# AUTO REST® Schleiflünette | GR-6500-000




| Backensatz | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Min. Spanndurchmesser | D1 | mm | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 |
| Max. Spanndurchmesser | D2 | mm | 43 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 |

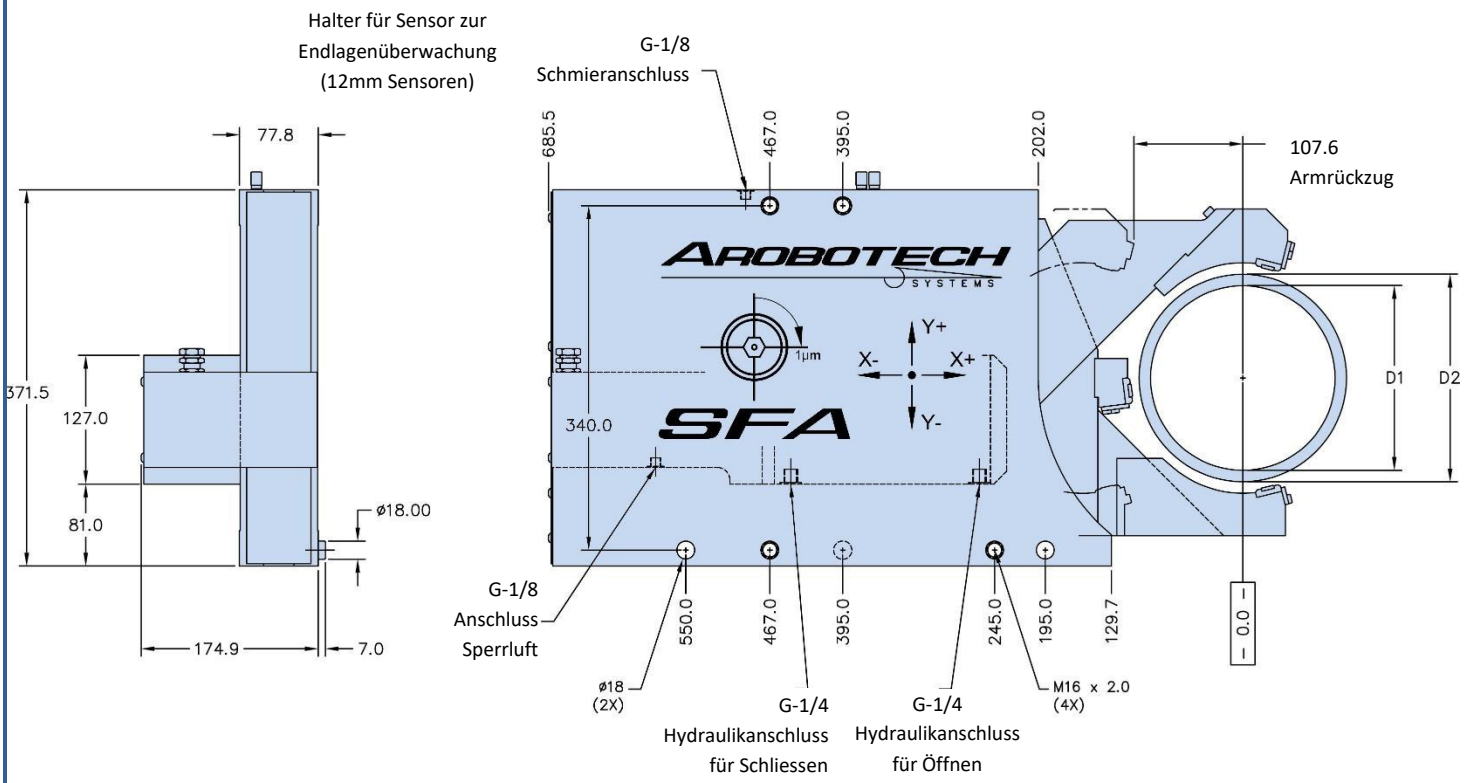
| | | |
|---|---|---|
| Feinverstellung in X-Richtung pro Schraubenumdrehung | mm | 0.004 |
| Feinverstellung in X-Richtung | mm | ±0.20 |
| Feinverstellung in Y-Richtung pro Schraubenumdrehung | mm | 0.004 |
| Feinverstellung in Y-Richtung | mm | ±0.20 |
| Kolbenfläche | cm2 | 20.3 |
| Kolbenhub | mm | 162 |
| Arbeitsdruck | bar | 10 – 27 |
| Maximaldruck | bar | 32 |
| Sperrluftdruck | bar | 0.3 – 0.5 |
| Schmiervolumen | cm3 | 0.25 – 0.35 |
| Schmierintervall | | Pro Zyklus (oder alle 6 Minuten) |
| Wiederholgenauigkeit | mm | ±0.001 |
| Gewicht | kg | 52 |
| Max. Hubkapazität | kg | 80 |



Funktionen:
* Armrückzug für Beladung
* verlängerte Reichweite für mehr Freiraum
* Festes und nachlaufendes Abstützen
* horizontale und vertikale Feinjustierung
* 90° = 0.001mm Feinverstellung
* ‚Visible Zero' Justierschraube
* Halter für Endlage-Sensor
* oberer Arm für einschwenkenden Messkopf auf Minimalmaß verschlankt

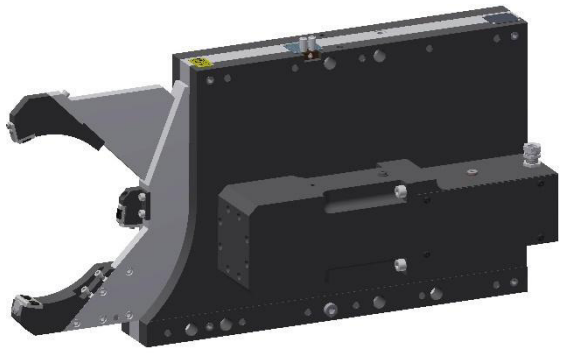
Für den Einsatz werden noch benötigt:
* Satz Backen
* Satz Verschleißplatten
* Unterbau für Tischmontage

# AUTO REST® Schleiflünette | GR-6700-020




| Backensatz | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Min. Spanndurchmesser | D1 | mm | 145 | 155 | 165 | 175 | 185 | 195 |
| Max. Spanndurchmesser | D2 | mm | 155 | 165 | 175 | 185 | 195 | 205 |

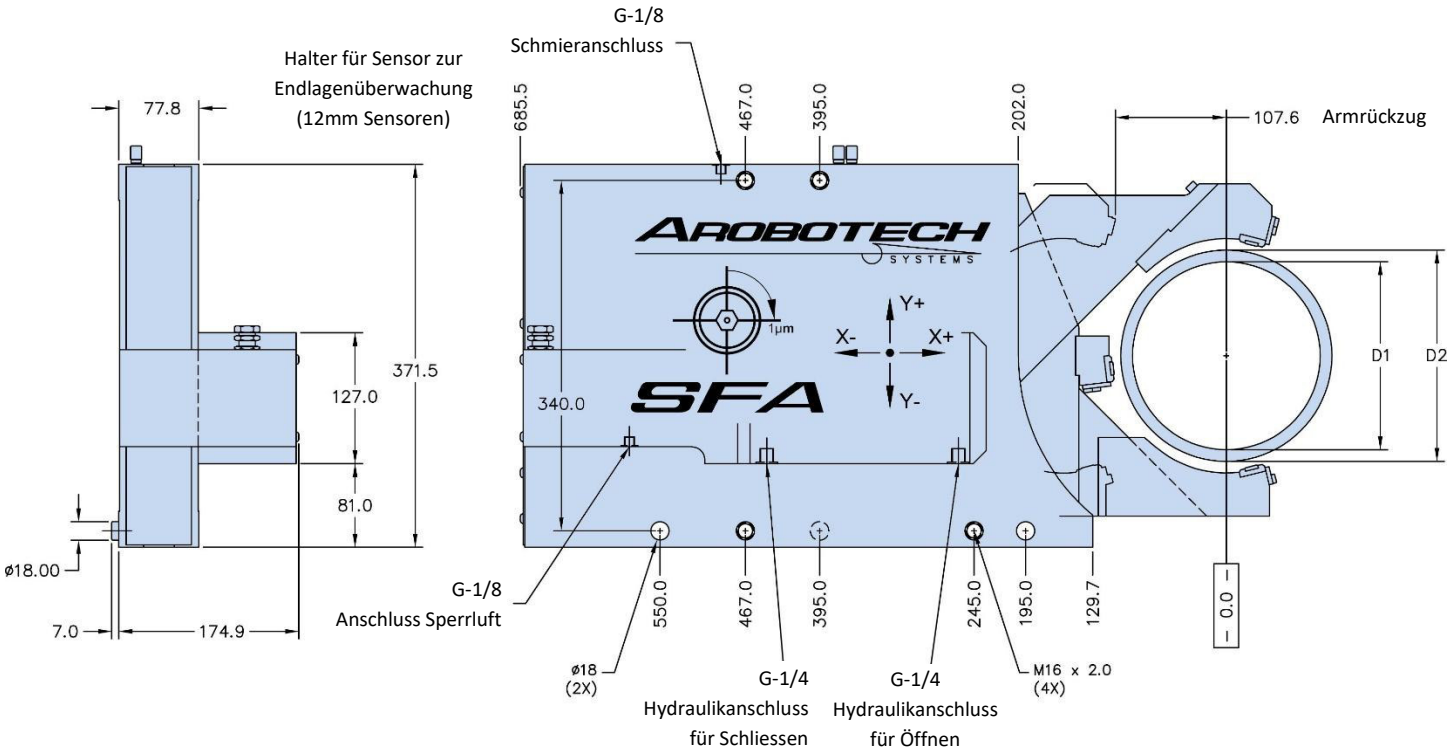
| | | |
|---|---|---|
| Feinverstellung in X-Richtung pro Schraubenumdrehung | mm | 0.004 |
| Feinverstellung in X-Richtung | mm | ±0.20 |
| Feinverstellung in Y-Richtung pro Schraubenumdrehung | mm | 0.004 |
| Feinverstellung in Y-Richtung | mm | ±0.20 |
| Kolbenfläche | cm2 | 40.5 |
| Kolbenhub | mm | 173.5 |
| Arbeitsdruck | bar | 10 – 27 |
| Maximaldruck | bar | 32 |
| Sperrluftdruck | bar | 0.3 – 0.5 |
| Schmiervolumen | cm3 | 0.35 – 0.40 |
| Schmierintervall | | Pro Zyklus (oder alle 6 Minuten) |
| Wiederholgenauigkeit | mm | ±0.001 |
| Gewicht | kg | 117 |
| Max. Hubkapazität | kg | 250 |



Funktionen:
* Armrückzug für Beladung
* verlängerte Reichweite für mehr Freiraum
* Festes und nachlaufendes Abstützen
* horizontale und vertikale Feinjustierung
* 90° = 0.001mm Feinverstellung
* ‚Visible Zero' Justierschraube
* Halter für Endlage-Sensor
* oberer Arm für einschwenkenden Messkopf auf Minimalmaß verschlankt

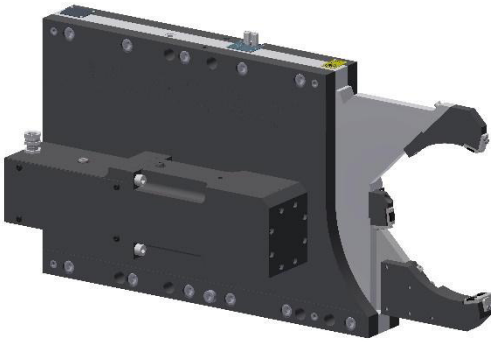
Für den Einsatz werden noch benötigt:
* Satz Backen
* Satz Verschleißplatten
* Unterbau für Tischmontage

# AUTO REST® Schleiflünette | GR-6700-021




| Backensatz | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Min. Spanndurchmesser | D1 | mm | 145 | 155 | 165 | 175 | 185 | 195 |
| Max. Spanndurchmesser | D2 | mm | 155 | 165 | 175 | 185 | 195 | 205 |

| | | |
|---|---|---|
| Feinverstellung in X-Richtung pro Schraubenumdrehung | mm | 0.004 |
| Feinverstellung in X-Richtung | mm | ±0.20 |
| Feinverstellung in Y-Richtung pro Schraubenumdrehung | mm | 0.004 |
| Feinverstellung in Y-Richtung | mm | ±0.20 |
| Kolbenfläche | cm2 | 40.5 |
| Kolbenhub | mm | 173.5 |
| Arbeitsdruck | bar | 10 – 27 |
| Maximaldruck | bar | 32 |
| Sperrluftdruck | bar | 0.3 – 0.5 |
| Schmiervolumen | cm3 | 0.35 – 0.40 |
| Schmierintervall | | Pro Zyklus (oder alle 6 Minuten) |
| Wiederholgenauigkeit | mm | ±0.001 |
| Gewicht | kg | 117 |
| Max. Hubkapazität | kg | 250 |



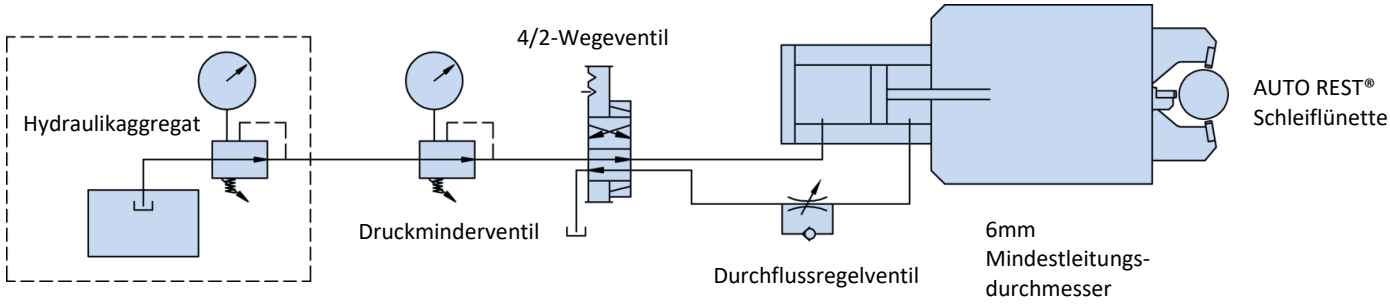
Funktionen:
* Armrückzug für Beladung
* verlängerte Reichweite für mehr Freiraum
* Festes und nachlaufendes Abstützen
* horizontale und vertikale Feinjustierung
* 90° = 0.001mm Feinverstellung
* ‚Visible Zero' Justierschraube
* Halter für Endlage-Sensor
* oberer Arm für einschwenkenden Messkopf auf Minimalmaß verschlankt

Für den Einsatz werden noch benötigt:
* Satz Backen
* Satz Verschleißplatten
* Unterbau für Tischmontage

Warnung! AUTO REST®-Schleiflünetten werden hydraulisch betrieben. Lassen Sie jederzeit Vorsicht walten, um Verletzungen oder Schäden an der Ausrüstung zu vermeiden.

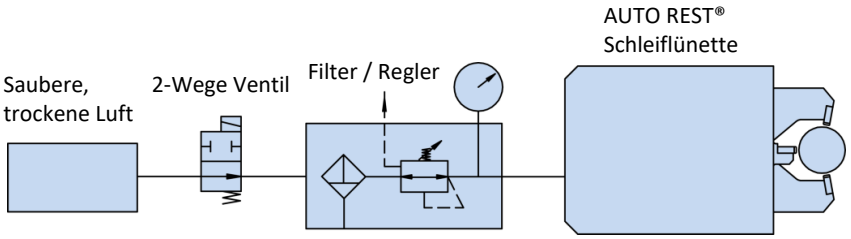
Dieses Dokument hat unter keinen Umständen Vorrang vor den Betriebs- und Sicherheitsrichtlinien des Maschinenherstellers.

## Hydraulik




## Vorbereitung für Sperrluft

Der Sperrluftanschluss dient zur Erzeugung eines Überdrucks von 0,3 bis 0,5 bar in der Auto Rest® Schleiflünette, damit Eindringen von Schleifpartikel verhindert werden kann.




## Hydraulik

Die Lünetten werden über einen einfachen Hydraulikzylinder angesteuert. Er bewirkt das Öffnen und Schließen der Arme der Lünette. Anforderungen and die Hydraulik:

- Hydraulik-Versorgung, Fördermenge 11 l/min bei 34 bar. Siehe Bedienerhandbuch für den empfohlenen Arbeitsdruck des jeweiligen Modells. Die Hydraulikpumpe muss den Druck zur Lünette beim Spannen und Lösen beibehalten.
- 4/2-Wege-Ventil mit Druckminderer.
- Durchflussregelventil – empfohlene Schließzeit der Lünette 1 Sekunde.
- Mindestdurchmesser der Hydraulikleitung – 6 mm (0,25 Zoll).

## Elektrik

**Maschinensteuerung**

Die Einbindung in die Maschinensteuerung muss vom Maschinenhersteller bereitgestellt werden. Arobotech Systems liefert keine Anbindung an die Maschinensteuerung.

**Endlagenüberwachung**

Die Lünetten sind vorbereitet für Endlagenüberwachung, beidseitig, mit Haltern für Näherungsgrenztastern (Sensoren). Die Sensoren werden in die Steuerung eingebunden und müssen kundenseitig bereitgestellt werden. Siehe Bedienungsanleitung für Angaben zu Sensorgröße.

**Schutztür**

Die Maschine is steuerungsseitig so auszulegen, dass im Einrichtbetrieb das Ein- und Ausfahren der Backen bei geöffneter Schutztür möglich ist. Dabei sind die Unfallverhütungsvorschriften zu beachten.

**Schmierung**

Die Lünettenschmierung in der Maschine muss durch die Zuführung einer definierten Ölmenge bei jeder Schließbewegung oder alle 6 Minuten erfolgen. Die empfohlene Dosiermenge ist in der mitgelieferten Zeichnung angegeben.

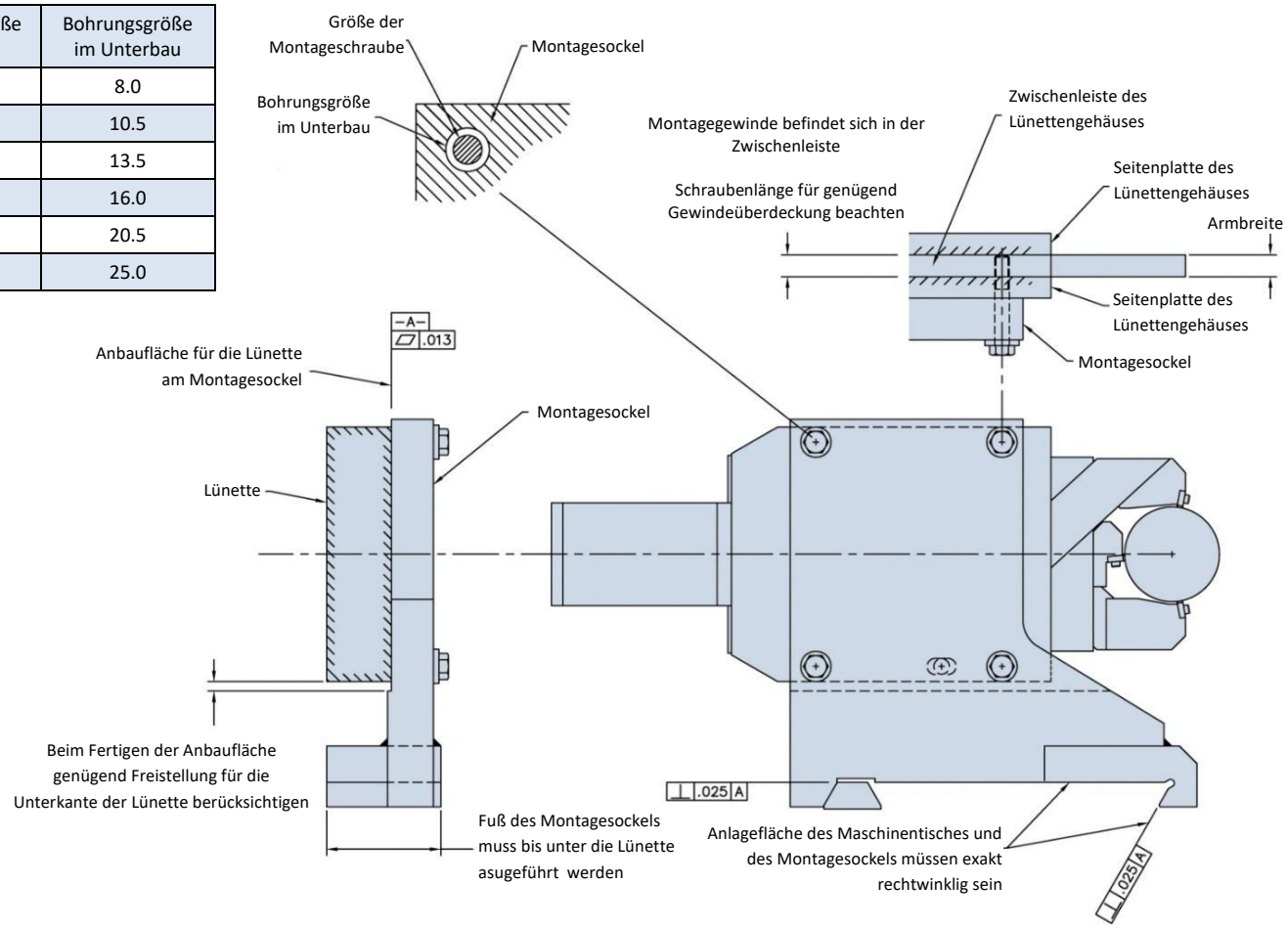
Sensorhalter Lünette geöffnet

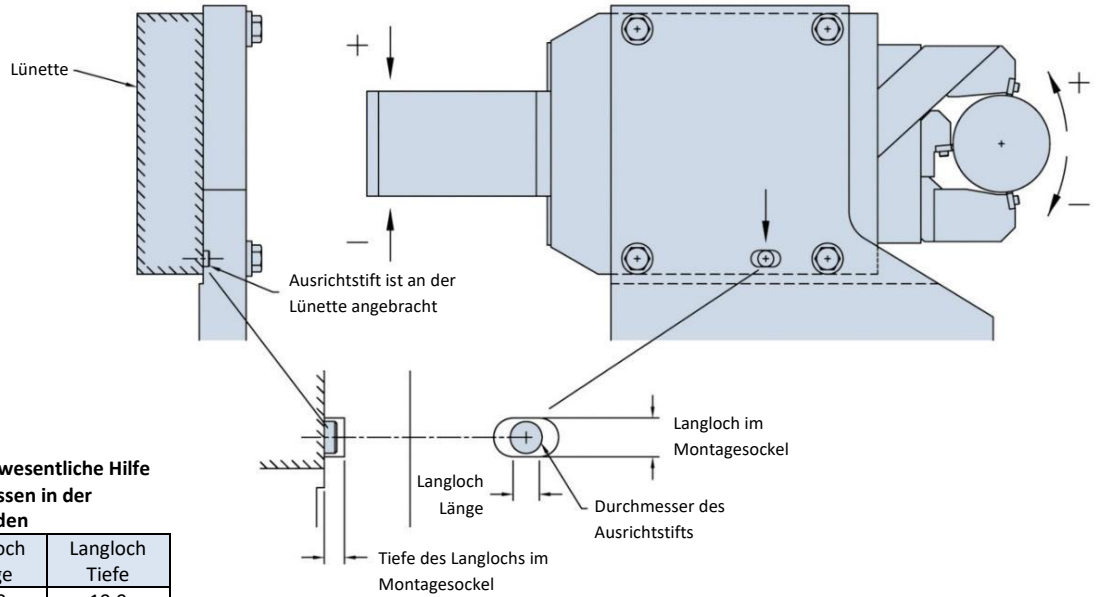
Sensorhalter Lünette geschlossen



**Bohrung mit Übermaß empfohlen für die Montageschrauben**

| Schraubengröße | Bohrungsgröße im Unterbau |
|---|---|
| M6 | 8.0 |
| M8 | 10.5 |
| M10 | 13.5 |
| M12 | 16.0 |
| M16 | 20.5 |
| M20 | 25.0 |




**Ausrichtstift und Langloch sind eine wesentliche Hilfe für die Lünettenausrichtung und müssen in der Sockelkonstruktion vorgesehen werden**

| Ausrichtstift Größe | Langloch Größe | Langloch Länge | Langloch Tiefe |
|---|---|---|---|
| 13.00 | 13.50 | 13.0 | 10.0 |
| 16.00 | 16.50 | 16.0 | 12.0 |
| 18.00 | 18.50 | 18.0 | 14.0 |
| 24.00 | 24.50 | 24.0 | 16.0 |

# Service

## Unsere Verpflichtung

Arobotech Systems ist ein Full-Service Unternehmen. Unsere Kundenbeziehung geht weit über den Zeitpunkt des Verkaufs und der Auslieferung hinaus. Der Erwerb einer Arobotech Lünette macht Sie nicht nur zum Besitzer eines ausgezeichneten Präzisionsspannmittels, sondern eröffnet Ihnen auch Zugriff auf viele Jahre Erfahrung im Bereich Spannmittel.



Unterstützung für alle Arobotech Produkte wird über die gesmate Betriebslebensdauer angeboten.

## Verfügbarer Service

- **Installation**
  - Erfahrenes Fachpersonal unterstützt Sie bei AUTO REST® Schleiflünetten und Zubehör
- **Schulung**
  - Unsere Fachleute bieten Schulungen für Ihre Planungs- und Produktionsmitarbeiter an
- **Fehlersuche und Problemlösung**
  - Viele Jahre Arobotech Erfahrung bei der Lösung von Problemen in Schleifprozess und Abstützsituationen stehen Ihnen zur Verfügung – auch als Vor-Ort-Leistung. Fragen Sie an unter info@arobotech.de

# Zubehör

Arobotech bietet eine umfassende Palette an Zubehör für die AUTO REST® Schleiflünetten an:

- Montagesockel
- V-Auflagen zur Vorpositionierung
- Spezialwerkzeuge

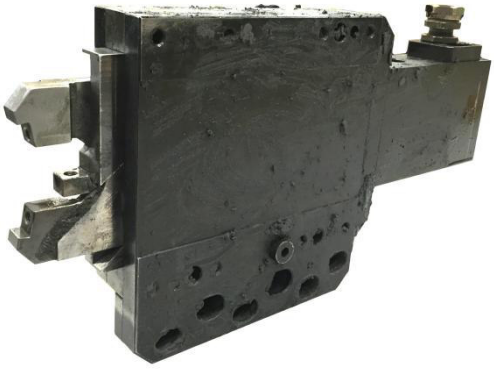



**info@arobotech.de**

## Reparatur und Überholung

Arobotech bietet einen umfassenden Reparatur- und Überholungsservice. Beschädigte oder abgenutzte Lünetten können zur kostenlosen Begutachtung zurückgesandt werden.

**Gebrauchte Lünette**



**Reparierte / Aufbereitete Lünette**




**Rücksendung zur Begutachtung**

Alle Rücksendungen erfordern eine RMA-Nummer.

Kontaktieren Sie uns, um eine RMA-Nummer anzufordern.
www.arobotech.com/service/
+001 248-588-9080
service@arobotech.com

Nach Absprache können Arobotech Produkte unter folgenden Bedingungen zur kostenfreien Begutachtung zurückgesandt werden:

- Geben Sie die RMA-Nummer auf der Außenseite des Versandkartons sowie auf allen Lieferpapieren an.
- Beschriften als: „Return for Evaluation“ (Rücksendung zur Begutachtung)
- Legen Sie eine Beschreibung des Symptoms oder Problems bei, das die Ursache für die Rücksendung ist (wie auf dem RMA-Formular angegeben).
- Geben Sie Ihre Kontaktdaten an (wie im RMA-Formular angegeben).
- Wählen Sie eine angemessene Verpackung, um Transportschäden zu vermeiden.
- Der Kunde trägt alle Versandkosten.

| Senden Sie die Lünette(n) an: | Sendungen von außerhalb der USA müssen in den Begleitdokumenten folgende Anmerkung enthalten: | Versandbedingung: DDP |
|---|---|---|
| **Arobotech Systems**<br>**1524 E. Avis Drive**<br>**Madison Heights, MI 48071**<br>**USA** | **„These goods were manufactured in the United States and are being returned for repair”**<br>*(Reparatursendung von Waren, die in den USA gefertigt wurden)* | Bei Fragen kontaktieren Sie uns:<br>+001 248-588-9080<br>sales@arobotech.com |

Bitte benachrichtigen Sie uns unter sales@arobotech.com, wenn Sie eine Rücksendung veranlassen, damit wir die Sendung verfolgen und unser Begutachtungsteam vorbereiten können.

**Begutachtungsbericht**

Unser Team wird eine vollständige Begutachtung durchführen und einen Bericht erstellen (einschl. der Kosten für die Reparatur/Überholung). Der Zeitraum für die Begutachtung und die Erstellung des Berichts beträgt ca. 2 Wochen ab Sendungseingang.

Nach Fertigstellung des Berichts ist einer der folgenden Schritte innerhalb von 90 Tagen erforderlich:

- Reparaturauftrag
- Rücksendung der Lünette ohne Raparatur
- Entsorgung in unserem Werk (schriftliche Anweisung erforderlich)

# AUTO REST® Schleiflünette


Arobotech Systems, Inc.
World Headquarters
1524 E. Avis Drive
Madison Heights, MI 48071 USA
+001 (248) 588-9080
+001 (248) 588-9370 (Fax)
Sales@arobotech.com
Service@arobotech.com

GSN Schleiftechnik GmbH
Im Moosfeld 5
73495 Stödtlen
Germany
+49 (0)7964 – 33111 790
info@arobotech.de

AMT Shanghai Technology
and Service Center (AMT STC)
No.8 Building, No.81 MeiYue Road
China (Shanghai) Pilot F.T.Z.
Shanghai, 200131, P.R. China
+86 21 5868 2809 - 109





P R Sales Corporation Pvt. Ltd.
Flat 3. Kedar Apartments
Plot 48, Mayur Colony, Kothrud
Pune, Maharashtra 411038
India
Tel. +91-20-25437591
Fax +91-20-25445255
info@prsales.in

Seong Eun Tech.
294-1, Sangbuk-ro,
Sangbuk-myeon, Ulju-gun,
Ulsan 689-821 Korea
+82 052 256 5758
+82 052 256 5760 (Fax)

Mitsubishi Corporation Technos
Dai Nagoya Building, 3-28-12,
Meieki Nakamuraku
Nagoya City, Aichi Prefecture
450-6418 Japan
+81-52-565-2641
+81-52-565-1989 (Fax)
e100_arobotech@mmts.co.jp


## WELTWEIT FÜHREND IN DER LÜNETTENTECHNOLOGIE

**www.arobotech.com**


07-2024